

ภาคผนวกที่ 2-10
ตัวอย่างเอกสารการจัดการของเสีย ทส.2

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

๑. ข้อมูลทั่วไป

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ 118 หมู่ที่ - ซอย สุขุมวิท 20
 ถนน สุขุมวิท แขวง/ตำบล คลองเตย เขต/อำเภอ คลองเตย
 จังหวัด กรุงเทพฯ โทรศัพท์ 0-2259-1188 โทรสาร 0-2259-1121 มี
 นิติบุคคลอาคารชุด เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ
 ประกอบกิจการประเภท ที่พักอาศัย ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) 30/2558
 ออกให้โดย กรมที่ดิน หมดอายุ

ในการนี้ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ
 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2566 ตามที่ได้กำหนดในมาตรา ๘๐ แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษา
 คุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ ในฐานะ

..... เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ
 (.....)

..... ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย
 (.....)

ใบอนุญาตเลขที่ หมดอายุ
 ออกให้โดย

..... ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย
 (.....)

ใบอนุญาตเลขที่ หมดอายุ
 ออกให้โดย

๒. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบบำบัดน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(๑) ประเภท/ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย แบบยัดเกาะ
 ความสามารถในการรองรับน้ำเสียของระบบบำบัดน้ำเสีย 560 ลบ.ม./วัน

(๒) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ☒ แบบต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง/วัน
☐ แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(๓) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย ☐ เครื่องสูบน้ำ ☒ เครื่องเติมอากาศ
☐ เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย ☐ เครื่องกวน/ผสมสารเคมี
☐ เครื่องสูบละกอน ☐ อื่น ๆ (ระบุ)

(๔) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) ท่อระบายน้ำ

(๕) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด ประสานกรม.คูด

(นางสาวศุภราภรณ์ สมนาม)

นักประชาสัมพันธ์

ฝ่ายสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ สำนักงานเขตคลองเตย

10/คย/66

๓. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

- (๑) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) 2252.85
- (๒) ปริมาณน้ำใช้ทุกกิจกรรมในแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) 10,831.00
- (๓) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) 8664.80
- (๔) การระบายน้ำทั้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย ท่อสาธารณะ
- (๕) ปริมาณสารเคมีหรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ (ลิตรหรือกิโลกรัม)
- (๖) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียและอุปกรณ์
- ระบบบำบัดน้ำเสีย ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
 - เครื่องสูบน้ำ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
 - เครื่องเติมอากาศ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
 - เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
 - เครื่องกวน/ผสมสารเคมี ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
 - เครื่องสูบละกอน ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
 - อื่นๆ..... ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
- (๗) ปริมาณตะกอนส่วนเกินจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด (ลบ.ม.)
- (๘) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข

- คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงานตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖
๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงานโดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

๑. ข้อมูลทั่วไป

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ 118 หมู่ที่ - ซอย สุขุมวิท 20
 ถนน สุขุมวิท แขวง/ตำบล คลองเตย เขต/อำเภอ คลองเตย
 จังหวัด กรุงเทพฯ โทรศัพท์ 0-2259-1188 โทรสาร 0-2259-1121 มี
 นิติบุคคลอาคารชุด เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ
 ประกอบกิจการประเภท ที่พักอาศัย ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) 30/2558
 ออกให้โดย กรมที่ดิน หมดอายุ

ในการนี้ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ
 เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2566 ตามที่ได้กำหนดในมาตรา ๘๐ แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษา
 คุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ ในฐานะ

..... เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

(.....)

..... ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

(.....)

ใบอนุญาตเลขที่ หมดอายุ

ออกให้โดย

..... ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

(.....)

ใบอนุญาตเลขที่ หมดอายุ

ออกให้โดย

๒. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบบำบัดน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(๑) ประเภท/ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย แบบยัดเกาะ

ความสามารถในการรองรับน้ำเสียของระบบบำบัดน้ำเสีย 560 ลบ.ม./วัน

(๒) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ☒ แบบต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง/วัน

☐ แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(๓) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย ☐ เครื่องสูบน้ำ ☒ เครื่องเติมอากาศ

☐ เครื่องกวนผสมน้ำเสีย ☐ เครื่องกวนผสมสารเคมี

☐ เครื่องสูบละกอน ☐ อื่น ๆ (ระบุ)

(๔) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) ที่ระบายน้ำ

(๕) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด ประสานกรม.ตุต

รับแจ้ง
 11 ก.ย. 2566

02

วัน 10 กรกฎาคม ๒๕๖๖

๓. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

- (๑) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) 2322.94
- (๒) ปริมาณน้ำใช้ทุกกิจกรรมในแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) 11,168.00
- (๓) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) 8,934.40
- (๔) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย ท่อสาธารณะ
- (๕) ปริมาณสารเคมีหรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ (ลิตรหรือกิโลกรัม)
- (๖) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียและอุปกรณ์
- ระบบบำบัดน้ำเสีย ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
 - เครื่องสูบน้ำ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
 - เครื่องเติมอากาศ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
 - เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
 - เครื่องกวน/ผสมสารเคมี ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
 - เครื่องสูบทะกอน ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
 - อื่นๆ ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
- (๗) ปริมาณตะกอนส่วนเกินจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด (ลบ.ม.)
- (๘) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข

- คำเตือน**
- ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงานตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖**
- ๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงานโดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗**

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

๑. ข้อมูลทั่วไป

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ 118 หมู่ที่ - ซอย สุขุมวิท 20
 ถนน สุขุมวิท แขวง/ตำบล คลองเตย เขต/อำเภอ คลองเตย
 จังหวัด กรุงเทพฯ โทรศัพท์ 0-2259-1188 โทรสาร 0-2259-1121 มี
 นิติบุคคลอาคารชุด เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ
 ประกอบกิจการประเภท ที่พักอาศัย ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) 30/2558
 ออกให้โดย กรมที่ดิน หมดอายุ

ในการนี้ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ
 เดือน กันยายน พ.ศ. 2566 ตามที่ได้กำหนดในมาตรา ๘๐ แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษา
 คุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ ในฐานะ

เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ
 ()

ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย
 ()

ใบอนุญาตเลขที่ หมดอายุ
 ออกให้โดย

ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย
 ()

ใบอนุญาตเลขที่ หมดอายุ
 ออกให้โดย

๒. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบบำบัดน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(๑) ประเภท/ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย แบบยัดเกาะ
 ความสามารถในการรองรับน้ำเสียของระบบบำบัดน้ำเสีย 560 ลบ.ม./วัน

(๒) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ☒ แบบต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง/วัน
☐ แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(๓) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย ☐ เครื่องสูบน้ำ ☒ เครื่องเติมอากาศ
☐ เครื่องกวนผสมน้ำเสีย ☐ เครื่องกวนผสมสารเคมี
☐ เครื่องสูบละกอน ☐ อื่น ๆ (ระบุ)

(๔) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) ท่อระบายน้ำ

(๕) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด ประสานกทม.ดู

11/10/66
 (นางสาวสุภาวดี ธรรมนาม)
 นักประชาสัมพันธ์
 ฝ่ายสิ่งแวดล้อมและสุขาภิบาล สำนักงานเขตคลองเตย

๓. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

- (๑) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) 2302.00
2248.06
- (๒) ปริมาณน้ำใช้ทุกกิจกรรมในแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) 10,808.00 10,578
- (๓) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) 8,646.40 8,462.40
- (๔) การระบายน้ำทั้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย ท่อสาธารณะ
- (๕) ปริมาณสารเคมีหรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ (ลิตรหรือกิโลกรัม) _____
- (๖) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียและอุปกรณ์
- ระบบบำบัดน้ำเสีย ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ) _____
 - เครื่องสูบน้ำ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ) _____
 - เครื่องเติมอากาศ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ) _____
 - X - เครื่องกวนผสมน้ำเสีย ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ) _____
 - เครื่องกวนผสมสารเคมี ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ) _____
 - เครื่องสูบลตะกอน ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ) _____
 - อื่นๆ ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ) _____
- (๗) ปริมาณตะกอนส่วนเกินจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด (ลบ.ม.) _____
- (๘) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข _____

คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงานตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖

๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงานโดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

ภาคผนวกที่ 2-11
ตัวอย่างเอกสารการบำรุงรักษาบ่อหนองน้ำ

BUILDING : Millennium

Ref No : PPM-SN-007

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

Date :

EQUIPMENT NUMBER: DP-1	TYPE OF MAINTENANCE	W	M	2M	Q	H	Y
LOCATION: Basement 3 CH							

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์ที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเมนเบรกเกอร์	M		N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสภาพและทดสอบระบบลูกลอย	M, Q		N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ	M, Q		N	

Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ

5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 397 398 399	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 234 235 236	N	

Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์

9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเปลี่ยนค่าความสะอาด	H		-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพว่ามีร่องการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y		-	

After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump /

หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ

14	Check and measure the current / ตรวจสอบวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 5.8 5.2 5.4	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y		-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y		-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y		-	

Turn the Selector to AUTO and ON the Pump isolator & breaker / ปิดสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่อยู่เหนือบ่อสูบน้ำ


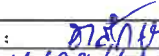

18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		A	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / สัตจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิงสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H		-	
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y		-	

Comment :

Note :

1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

2) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของหัวข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการเปิดฝาของ Sewage pump กระทำได้ยากกว่า

PM by :	Verified by	Approved by :
Signature : 	Signature by : 	Signature : 
Date : 15/09/66	Date : 16/09/66	Date : 17/09/66

BUILDING : Millennium

Ref No : PPM-SN-007

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

Date :

EQUIPMENT NUMBER: <u>DP-2</u>	TYPE OF MAINTENANCE	W	<input checked="" type="checkbox"/> M	2M	Q	H	Y
LOCATION: <u>Basement 3 CH</u>							

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์ที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเมนเบรกเกอร์	M		N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสภาพและทดสอบระบบลูกลอย	M, Q		N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q		N	

Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ

5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 402 400 405	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 0.32 0.35 0.36	N	

Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์

9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสายและขั้วต่อที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเปลี่ยนถ้าความสะอาด	H		-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพการผุกร่อนหรือสนิม และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y		-	

After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump /

หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ

14	Check and measure the current / ตรวจสอบวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 3.5 3.2 3.4	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y		-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y		-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y		-	

Turn the Selector to AUTO and ON the Pump isolator & breaker / ปิดสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่อยู่เหนือบ่อสูบน้ำ

18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		-	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / สักจารบีให้กัมลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิงสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H		-	
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y		-	

Comment :

Note :

1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

2) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของหัวข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการเปิดฝาของ Sewage pump กระทำได้ยากกว่า

PM by : <u>สมชาย</u>	Verified by : <u>กฤษณ์</u>	Approved by : <u>สมชาย</u>
Signature : <u>สมชาย</u>	Signature by : <u>กฤษณ์</u>	Signature : <u>สมชาย</u>
Date : <u>15/09/66</u>	Date : <u>16/09/66</u>	Date : <u>17/09/66</u>

BUILDING : Millennium

Ref No : PPM-SN-007

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

Date :

EQUIPMENT NUMBER: DP-3		TYPE OF MAINTENANCE		W	M	2M	Q	H	Y
LOCATION: Basement 3 CH									

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟหลอดและสวิตช์ที่ตู้ควบคุม	M	-	2	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเมนเบรกเกอร์	M		2	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสภาพและทดสอบระบบลูกลอย	M, Q		2	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ	M, Q		2	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	2	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-	2	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 402 400 403	2	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 23.4 23.5 23.6	2	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเข้าพื้นที่ทำความสะอาด	H		-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพว่ามีร่องการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y		-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current/ ตรวจสอบวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 3.9 3.9 3.5	2	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y		-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y		-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y		-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump isolator & breaker/ ปิดสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่อยู่เหนือบ่อสูบน้ำ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		-	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / สัตสารมันให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจสอบหาการเยื้องศูนย์ของคัปปลิงสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H		-	
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y		-	

Comment :

Note :

1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

2) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของหัวข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการเปิดฝาของ Sewage pump กระทำได้ยากกว่า

PM by :	Verified by	Approved by :
Signature : 645556	Signature by : 16/09/66	Signature : 17/09/66
Date : 14/09/66	Date :	Date :

BUILDING : Millennium

Ref No : PPM-SN-007

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

Date :

EQUIPMENT NUMBER: DP-4		TYPE OF MAINTENANCE		W	<u>M</u>	2M	Q	H	Y
LOCATION: Basement 3 CH									

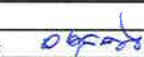
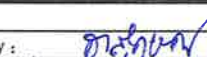
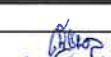
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์ที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเมนเบรกเกอร์	M		N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบและทดสอบระบบลูกลอย	M, Q		N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ	M, Q		N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 402 400 405	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 234 235 236	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	H		-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y		✓	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพว่ามีร่องการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y		✓	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current/ ตรวจสอบวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 3.7 3.6 3.6	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y		-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y		-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y		✓	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump isolator & breaker/ ปิดสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่อยู่เหนือบ่อสูบน้ำ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		-	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / สักจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิงสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H		-	
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y		✓	

Comment :

Note :

1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

2) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของหัวข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการเปิดฝาของ Sewage pump กระทำได้ยากกว่า

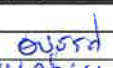
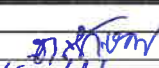
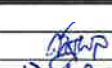
PM by :	Verified by	Approved by :
Signature : 	Signature by : 	Signature : 
Date : 14/09/16	Date : 16/09/16	Date : 17/09/16

BUILDING : Millennium

Ref No : PPM-SN-007

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

Date :

EQUIPMENT NUMBER: DP-5		TYPE OF MAINTENANCE		W	M	2M	Q	H	Y
LOCATION: Basement 3 CH									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks				
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์ที่ตู้ควบคุม	M	-	N					
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเมนเบรกเกอร์	M		N					
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสภาพและทดสอบระบบลูกลอย	M, Q		N					
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ	M, Q		N					
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ									
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N					
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์ประกอบท่อ	M	-	N					
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 402 400 400	N					
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 234 235 236	N					
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์									
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสายและขั้วต่อที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และปาดฉนวนที่ความสะอาด	H		-					
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y		-					
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพว่ามีร่องการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y		-					
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		-					
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc./ ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y		-					
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ									
14	Check and measure the current/ ตรวจสอบวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 1.7 1.7 1.6	N					
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y		-					
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y		-					
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y		-					
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker/ ปิดสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่อยู่เหนือบ่อสูบน้ำ									
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		-					
19	Grease the motor bearing & pump bearing / สั้ดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		-					
20	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิงสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H		-					
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y		-					
<p>Comment :</p> <p>Note :</p> <p>1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p> <p>2) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของหัวข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการเปิดฝาของ Sewage pump กระทำได้ยากกว่า</p>									
PM by :		Verified by :		Approved by :					
Signature : 		Signature by : 		Signature : 					
Date : 14/10/66		Date : 26/09/66		Date : 17/09/66					

BUILDING : Millennium

Ref No : PPM-SN-007

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

Date :

EQUIPMENT NUMBER: <u>DP-6</u>	TYPE OF MAINTENANCE	W	<u>M</u>	2M	Q	H	Y
LOCATION: <u>Basement 3 CH</u>							

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
-----	------------------	---------	--------------	------------------	---------

1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟหลอดและสวิทช์เล็กเตอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเมนเบรกเกอร์	M		N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสภาพและทดสอบระบบลูกลอย	M, Q		N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ	M, Q		N	

Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ

5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 402 ST 400 RT 405	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R 234 S 235 T 236	N	

Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิทช์เบรกเกอร์

9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H		-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพว่ามีร่องการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y		-	

After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump /

หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ

14	Check and measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R 3.6 S 3.6 T 3.7	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y		-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y		-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y		-	

Turn the Selector to AUTO and ON the Pump isolator & breaker/ ปิดสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่อยู่เหนือบ่อสูบน้ำ

18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		-	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / สัตจากรมีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิงสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H		-	
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y		-	

Comment :

Note :

- 1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail
2) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของหัวข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการเปิดฝาของ Sewage pump กระทำได้ยากกว่า

PM by :	Verified by :	Approved by :
Signature : <u>24/09/66</u>	Signature by : <u>24/09/66</u>	Signature : <u>12/09/66</u>
Date : <u>14/09/66</u>	Date : <u>16/09/66</u>	Date : <u>12/09/66</u>

BUILDING : Millennium						Ref No : PPM-SN-007							
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP						Date :							
EQUIPMENT NUMBER: DP-7			TYPE OF MAINTENANCE		W <u>M</u> 2M Q H Y								
LOCATION: Basement B3 CH													
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks								
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟลัดและสวิตช์เลือกเกอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-	N									
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเมนเบรกเกอร์	M		N									
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสภาพและทดสอบระบบลูกลอย	M, Q		N									
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ	M, Q		N									
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ													
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N									
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท้องและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-	N									
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>409</td> <td>400</td> <td>405</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	409	400	405	N			
RS	ST	RT											
409	400	405											
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>234</td> <td>235</td> <td>236</td> </tr> </table>	R	S	T	234	235	236	N			
R	S	T											
234	235	236											
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์													
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	H		-									
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y		-									
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพว่ามีร่องการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y		-									
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		-									
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y		-									
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ													
14	Check and measure the current / ตรวจสอบวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>5.6</td> <td>5.1</td> <td>4.9</td> </tr> </table>	R	S	T	5.6	5.1	4.9	N			
R	S	T											
5.6	5.1	4.9											
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y		-									
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y		-									
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y		-									
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump isolator & breaker / ปิดสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่อยู่เหนือบ่อสูบน้ำ													
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		-									
19	Grease the motor bearing & pump bearing / สัตจารมีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		-									
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิงสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H		-									
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y		-									
Comment :													
Note :													
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump / ความถี่ในการทำงานของหัวข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการเปิดฝาของ Sewage pump กระทำได้ยากกว่า													
PM by :		Verified by :		Approved by :									
Signature :		Signature by :		Signature :									
Date : 16/09/66		Date : 16/09/66		Date : 17/09/66									

BUILDING : Millennium

Ref No : PPM-SN-007

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

Date :

EQUIPMENT NUMBER: <u>DP-8</u>	TYPE OF MAINTENANCE	W	M	2M	Q	H	Y
LOCATION: <u>Basement B3 CH</u>							

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
-----	------------------	---------	--------------	------------------	---------

1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์ที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเมนเบรกเกอร์	M		N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสภาพและทดสอบระบบลากลอย	M, Q		N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ	M, Q		N	

Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ

5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 402 400 405	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 92.1 92.5 93.6	N	

Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์

9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และฝาฝุ่นทำความสะอาด	H		-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพว่ามีร่องการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y		-	

After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump /

หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ

14	Check and measure the current / ตรวจสอบวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 5.7 5.6 5.3	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y		-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y		-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y		-	

Turn the Selector to AUTO and ON the Pump isolator & breaker / ปิดสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่อยู่เหนือบ่อสูบน้ำ

18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		-	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / สดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิงสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H		-	
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y		-	

Comment :


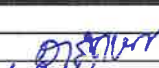

Note :

1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

2) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของหัวข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการเปิดฝาของ Sewage pump กระทำได้ยากกว่า

PM by : <u>[Signature]</u>	Verified by : <u>[Signature]</u>	Approved by : <u>[Signature]</u>
Signature : <u>[Signature]</u>	Signature by : <u>[Signature]</u>	Signature : <u>[Signature]</u>
Date : <u>14/09/66</u>	Date : <u>16/09/66</u>	Date : <u>14/09/66</u>

BUILDING : Millennium						Ref No : PPM-SN-007											
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP												Date :					
EQUIPMENT NUMBER: DP-9						TYPE OF MAINTENANCE						W	M	2M	Q	H	Y
LOCATION: Basement G / CH (ซักล้าง)																	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment			Status (N/A B/F)	Remarks										
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟหลอดและสวิตช์ซีเล็กเตอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-			N											
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเมนเบรกเกอร์	M				N											
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสภาพและทดสอบระบบลูกลอย	M , Q				N											
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ	M , Q				N											
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ																	
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-			N											
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-			N											
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS	ST	RT	N											
			402	400	405												
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R	S	T	N											
			234	235	236												
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์																	
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และแป้นทำความสะอาด	H				-											
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y				-											
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพว่ามีร่องการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y				-											
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y				-											
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y				-											
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ																	
14	Check and measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R	S	T	N											
			14.8	15.4	15.3												
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y				-											
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y				-											
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y				-											
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump isolator & breaker/ ปิดสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่อยู่เหนือบ่อสูบน้ำ																	
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M				-											
19	Grease the motor bearing & pump bearing / สดจารบีให้แก่อุปกรณ์ของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q				-											
20	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิงสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H				-											
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y				-											
Comment : Note : 1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของหัวข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการเปิดฝาของ Sewage pump กระทำได้ยากกว่า																	
PM by :						Verified by :						Approved by :					
Signature :						Signature by :						Signature :					
Date : 14/09/66						Date : 16/09/66						Date : 17/09/66					

BUILDING : <u>Millennium</u>						Ref No : PPM-SN-007				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP						Date :				
EQUIPMENT NUMBER: DP-10			TYPE OF MAINTENANCE		W	M	2M	Q	H	Y
LOCATION: Basement G / CH (ชักล่าง)										
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment			Status (N/A B/F)	Remarks			
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์ที่ตู้ควบคุม	M	-			N				
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเมนเบรกเกอร์	M				N				
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสภาพและทดสอบระบบลูกลอย	M, Q				N				
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q				N				
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ										
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-			N				
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-			N				
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS	ST	RT	N				
			402	400	405					
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R	S	T	N				
			234	235	236					
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์										
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสายและขั้วต่อที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และขันให้แน่น	H				-				
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y				-				
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบการกัดกร่อนหรือสนิม และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y				-				
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y				-				
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y				-				
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ										
14	Check and measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R	S	T	N				
			11.2	14.3	14					
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y				-				
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y				-				
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y				-				
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump isolator & breaker/ ปิดสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่อยู่นอกบ่อสูบน้ำ										
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M				-				
19	Grease the motor bearing & pump bearing / สดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q				-				
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิงสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H				-				
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y				-				
Comment : Note : 1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของหัวข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการเปิดฝาของ Sewage pump กระทำได้ยากกว่า										
PM by : Signature :  Date : 15/09/66		Verified by : Signature by :  Date : 16/09/66		Approved by : Signature :  Date : 17/09/66						

BUILDING : Millennium

Ref No : PPM-SN-007

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

Date :




EQUIPMENT NUMBER: DP-11	TYPE OF MAINTENANCE	W	M	2M	Q	H	Y
LOCATION: Basement G / CH (ซักล้าง)							

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์เลือกเกอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเมนเบรกเกอร์	M		N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบและทดสอบระบบลากลอย	M, Q		N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็มบ่อ	M, Q		N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 402 400 405	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 234 235 236	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	H		-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพว่ามีร่องการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y		-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current/ ตรวจสอบวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 14.4 15 14.6	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y		-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y		-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y		-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump isolator & breaker/ ปิดสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่อยู่นอบบ่อสูบน้ำ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		-	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / สดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิงสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H		-	
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y		-	

Comment :

Note :

- 1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail
2) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของหัวข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการเปิดฝาของ Sewage pump กระทำได้ยากกว่า

PM by :	Verified by :	Approved by :
Signature : 	Signature by : 	Signature : 
Date : 14/09/66	Date : 16/09/66	Date : 17/09/66

ภาคผนวกที่ 2-12

ตัวอย่างเอกสารตรวจสอบระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย
ประจำเดือนและรายงานตรวจสอบและบำรุงระบบ
สัญญาณเตือนอัคคีภัย



BUILDING : **Millennium**

Ref No : PPM-SN-012

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE HOSE CABINET

Rev. Date : 09/06/2561

EQUIPMENT NUMBER: **FHC – B/26 - TA**

TYPE OF
MAINTENANCE

W

☒ M

2M

Q

H

Y

LOCATION: **Fireman Lift Fl. B- 26 TA**

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
-----	------------------	---------	-----------------	---------------------	---------

Process of fire hose cabinet checking / ขั้นตอนการตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง

Check nozzle, hose and valve / ตรวจสอบสภาพหัวฉีด สายฉีดน้ำ และวาล์ว

Randomly test the fire hose by draining to nearest floor drain / สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง (ประมาณ 5 เปอร์เซ็นต์ หรือ ขึ้นเว้นชั้น) โดยการ

ต่อมๆ เป็ดวาล์วเพื่อฉีดน้ำลงท่อระบายน้ำ (Floor Drain) ในห้องน้ำที่อยู่ใกล้ และให้เปิดฝาดะแกรงกันขยะของช่องระบายน้ำออกด้วย

Check any leakage of joints / ตรวจสอบการรั่วตามข้อต่อต่างๆ เฉพาะที่สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง

LOCATION

FHC-1-B-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-G-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	AB	0008
FHC-1-F-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-D-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-8-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	AB	0011
FHC-1-9-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-10-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-11-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-12-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	AB	0015
FHC-1-AA-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-14-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-15-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-16-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-17-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-18-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	AB	0021
FHC-1-19-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-20-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-21-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-22-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-23-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-24-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-25-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-26-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	

Comment :

Note :

Special Equipment

1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :	Verified by	Approved by :
Signature : <i>บุษกร</i>	Signature by : <i>อ.กฤษณ์</i>	Signature : <i>อ.กฤษณ์</i>
Date : 16/9/66	Date : 17/09/66	Date : 18/09/66



BUILDING : Millennium	Ref No : PPM-SN-012
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE HOSE CABINET	Rev. Date : 09/06/2561

EQUIPMENT NUMBER: FHC – 27/49 - TA	TYPE OF MAINTENANCE	W	<input checked="" type="radio"/> M	2M	Q	H	Y
LOCATION: Fireman Lift Fl. 27– 49 TA							

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A BF)	Remarks
-----	------------------	---------	--------------	-----------------	---------

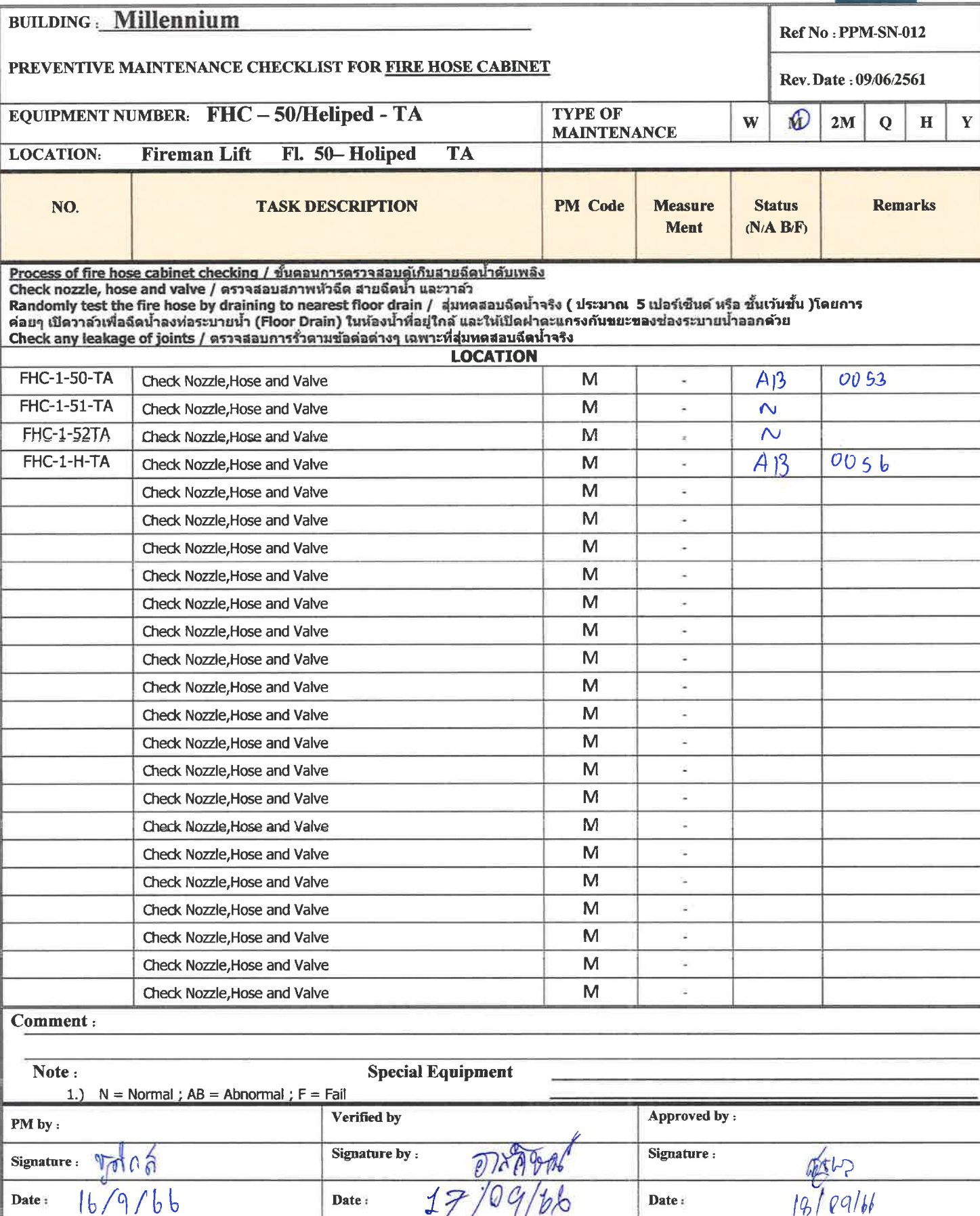
Process of fire hose cabinet checking / ขั้นตอนการตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง
 Check nozzle, hose and valve / ตรวจสอบสภาพหัวฉีด สายฉีดน้ำ และวาล์ว
 Randomly test the fire hose by draining to nearest floor drain / สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง (ประมาณ 5 เปอร์เซ็นต์ หรือ ขึ้นเว้นชั้น) โดยการ
 ค่อยๆ เปิดวาล์วเพื่อฉีดน้ำลงท่อระบายน้ำ (Floor Drain) ในห้องน้ำที่อยู่ใกล้ และให้เปิดฝาคะบะกรงกันขยะของช่องระบายน้ำออกด้วย
 Check any leakage of joints / ตรวจสอบการรั่วตามข้อต่อต่างๆ เฉพาะที่สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง

LOCATION					
FHC-1-27-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-28-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-29-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-30-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-31-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-32-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-33-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-34-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-35-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-36-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-37-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-38-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-39-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-40-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-41-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-42-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-43-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-44-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-45-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-46-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	AB	0049
FHC-1-47-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-48-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-49-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	

Comment :

Note : 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :	Verified by	Approved by :
Signature : <i>ชุตติศักดิ์</i>	Signature by : <i>ชุตติศักดิ์</i>	Signature : <i>ชุตติศักดิ์</i>
Date : 16/9/66	Date : 17/09/66	Date : 18/09/66





BUILDING : **Millennium**

Ref No : PPM-SN-012

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR **FIRE HOSE CABINET**

Rev. Date : **16/9/66**

EQUIPMENT NUMBER: **FHC – B/26 - TB**

TYPE OF
MAINTENANCE

W **(M)** 2M Q H Y

LOCATION: **Fireman Lift Fl. B- 26 TB**

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
-----	------------------	---------	-----------------	---------------------	---------

Process of fire hose cabinet checking / ขั้นตอนการตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง

Check nozzle, hose and valve / ตรวจสอบสภาพหัวฉีด สายฉีดน้ำ และวาล์ว

Randomly test the fire hose by draining to nearest floor drain / สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง (ประมาณ 5 เปอร์เซ็นต์ หรือ ขึ้นเว้นชั้น) โดยการ

ค่อยๆ เป่าควาสู่เพื่อฉีดน้ำลงท่อระบายน้ำ (Floor Drain) ในห้องน้ำที่อยู่ใกล้ และให้เปิดฝาคะแรงกันขยะของช่องระบายน้ำออกด้วย

Check any leakage of joints / ตรวจสอบการรั่วตามข้อต่อต่างๆ เฉพาะที่สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง

LOCATION

FHC-1-B-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-G-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	AB	0059
FHC-1-F-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-D-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	AB	0060
FHC-1-8-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-9-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-10-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-11-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-12-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-AA-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-14-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-15-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-16-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-17-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-18-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-19-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-20-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-21-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-22-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-23-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-24-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-25-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-26-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	

Comment :

Note :

Special Equipment

1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :	Verified by	Approved by :
Signature : [Signature]	Signature by : [Signature]	Signature : [Signature]
Date : 16/8/66	Date : 17/09/66	Date : 18/09/66



BUILDING : Millennium

Ref No : PPM-SN-012

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE HOSE CABINET

Rev. Date : 09/06/2561

EQUIPMENT NUMBER: FHC - 27/49 - TB

TYPE OF
MAINTENANCE

W

M

2M

Q

H

Y

LOCATION: Fireman Lift FL. 27- 49 TB

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
-----	------------------	---------	-----------------	---------------------	---------

Process of fire hose cabinet checking / ขั้นตอนการตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง

Check nozzle, hose and valve / ตรวจสอบสภาพหัวฉีด สายฉีดน้ำ และวาล์ว

Randomly test the fire hose by draining to nearest floor drain / สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง (ประมาณ 5 เปอร์เซ็นต์ หรือ ขึ้นเงื่อนไข) โดยการ

ต่อๆ เป็นตัวแล้วเพื่อฉีดปล่อยลงท่อระบายน้ำ (Floor Drain) ในห้องน้ำที่อยู่ใกล้ และให้เปิดฝาคะแรงกันขยะของช่องระบายน้ำออกด้วย

Check any leakage of joints / ตรวจสอบการรั่วตามข้อต่อต่างๆ เฉพาะที่สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง

LOCATION

FHC-1-27-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	AB	0080
FHC-1-28-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-29-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-30-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	AB	0083
FHC-1-31-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-32-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-33-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-34-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	AB	0087
FHC-1-35-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-36-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-37-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-38-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-39-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-40-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	AB	0093
FHC-1-41-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	AB	0094
FHC-1-42-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	AB	0095
FHC-1-43-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-44-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-45-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-46-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-47-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-48-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	AB	0101
FHC-1-49-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	

Comment :

Note :

Special Equipment

1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :	Verified by	Approved by :
Signature : <u>ชัชวาล</u>	Signature by : <u>ชัชวาล</u>	Signature : <u>ชัชวาล</u>
Date : <u>16/9/66</u>	Date : <u>17/09/66</u>	Date : <u>18/09/66</u>



BUILDING : Millennium

Ref No : PPM-SN-012

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE HOSE CABINET

Rev. Date : 09/06/2561

EQUIPMENT NUMBER: FHC – 50/Heliped - TB

TYPE OF
MAINTENANCE

W

M

2M

Q

H

Y

LOCATION: Fireman Lift Fl. 50– Holiped - TB

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
-----	------------------	---------	-----------------	---------------------	---------

Process of fire hose cabinet checking / ขั้นตอนการตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง

Check nozzle, hose and valve / ตรวจสอบสภาพหัวฉีด สายฉีดน้ำ และวาล์ว

Randomly test the fire hose by draining to nearest floor drain / สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง (ประมาณ 5 เปอร์เซ็นต์ หรือ ขึ้นเว้นชั้น) โดยการ

ค่อยๆ เปิดวาล์วเพื่อฉีดปล่อยลงท่อระบายน้ำ (Floor Drain) ในห้องน้ำที่อยู่ใกล้ และให้เปิดฝาคะแรงกันขยะของช่องระบายน้ำอีกด้วย

Check any leakage of joints / ตรวจสอบการรั่วตามข้อต่อต่างๆ เฉพาะที่สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง

LOCATION

FHC-1-50-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	<u>2</u>	
FHC-1-51-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	<u>2</u>	
FHC-1-52TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	<u>2</u>	
FHC-1-53-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	<u>AB</u>	<u>0106</u>
FHC-1-54-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	<u>2</u>	
FHC-1-55-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	<u>2</u>	
FHC-1-H-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	<u>2</u>	
	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-		
	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-		
	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-		
	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-		
	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-		
	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-		
	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-		
	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-		
	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-		
	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-		
	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-		
	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-		
	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-		
	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-		
	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-		
	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-		
	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-		

Comment :

Note :

Special Equipment

1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :	Verified by	Approved by :
Signature : <u>ชวลิต</u>	Signature by : <u>ชวลิต</u>	Signature : <u>ชวลิต</u>
Date : <u>16/9/66</u>	Date : <u>17/09/66</u>	Date : <u>18/09/66</u>



BUILDING : Millennium Ref No : PPM-SN-012

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE HOSE CABINET

Rev. Date :

EQUIPMENT NUMBER: FHC – B/26 – TC TYPE OF MAINTENANCE W M 2M Q H Y

LOCATION: Fireman Lift Fl. B- 26 TC

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
-----	------------------	---------	--------------	------------------	---------

Process of fire hose cabinet checking / ขั้นตอนการตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง
 Check nozzle, hose and valve / ตรวจสอบสภาพหัวฉีด สายฉีดน้ำ และวาล์ว
 Randomly test the fire hose by draining to nearest floor drain / สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง (ประมาณ 5 เปอร์เซ็นต์ หรือ ขึ้นเงื่อนไข) โดยการ
 ค่อยๆ เป่าควาส์เพื่อฉีดน้ำลงท่อระบายน้ำ (Floor Drain) ในห้องน้ำที่อยูใกล้ และให้เปิดฝาดะแกรงกันขยะของช่องระบายน้ำออกด้วย
 Check any leakage of joints / ตรวจสอบการรั่วตามข้อต่อต่างๆ เฉพาะที่สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง

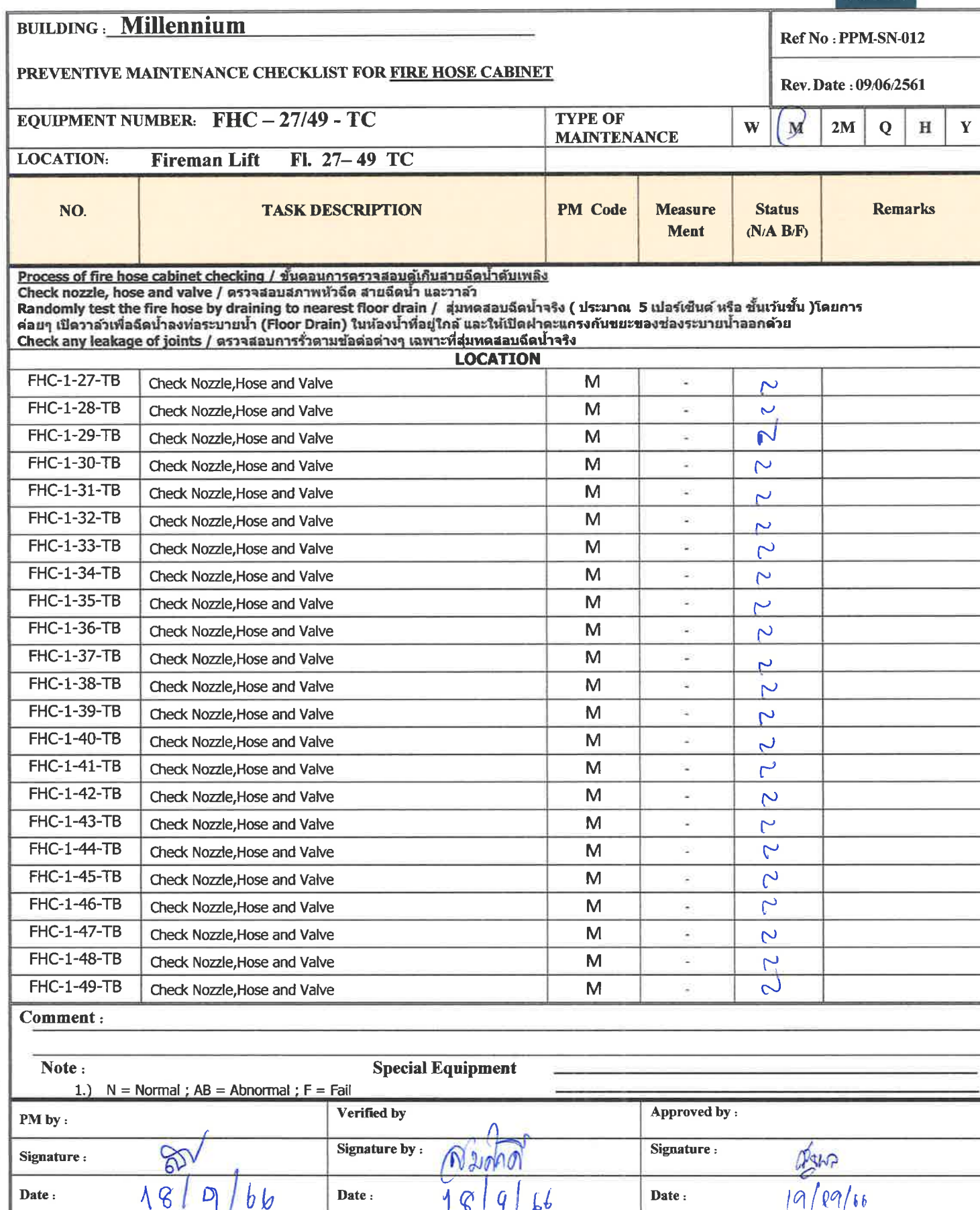
LOCATION					
FHC-1-B-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	2	
FHC-1-G-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	2	
FHC-1-F-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	2	
FHC-1-D-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	2	
FHC-1-8-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	2	
FHC-1-9-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	2	
FHC-1-10-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	2	
FHC-1-11-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	2	
FHC-1-12-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	2	
FHC-1-AA-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	2	
FHC-1-14-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	2	
FHC-1-15-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	2	
FHC-1-16-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	2	
FHC-1-17-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	2	
FHC-1-18-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	2	
FHC-1-19-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	2	
FHC-1-20-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	2	
FHC-1-21-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	2	
FHC-1-22-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	2	
FHC-1-23-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	2	
FHC-1-24-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	2	
FHC-1-25-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	2	
FHC-1-26-TB	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	2	

Comment :

Note : Special Equipment

1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :	Verified by	Approved by :
Signature : <u>สว</u>	Signature by : <u>กมลทิพย์</u>	Signature : <u>กมลทิพย์</u>
Date : <u>18/9/66</u>	Date : <u>18/9/66</u>	Date : <u>19/09/66</u>





BUILDING : **Millennium**

Ref No : PPM-SN-012

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR **FIRE HOSE CABINET**

Rev. Date **17/9/66**

EQUIPMENT NUMBER: **FHC – B/26 - TD**

TYPE OF
MAINTENANCE

W

M

2M

Q

H

Y

LOCATION: **Fireman Lift Fl. B- 26 TD**

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
-----	------------------	---------	-----------------	---------------------	---------

Process of fire hose cabinet checking / ขั้นตอนการตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง

Check nozzle, hose and valve / ตรวจสอบสภาพหัวฉีด สายฉีดน้ำ และวาล์ว

Randomly test the fire hose by draining to nearest floor drain / สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง (ประมาณ 5 เปอร์เซ็นต์ หรือ ขึ้นเว้นชั้น) โดยการปล่อยน้ำเพื่อฉีดน้ำลงท่อระบายน้ำ (Floor Drain) ในห้องน้ำที่อยู่ใกล้ และให้เปิดฝาดะแนกรกันขณะของช่องระบายน้ำออกด้วย

Check any leakage of joints / ตรวจสอบการรั่วตามข้อต่อต่างๆ เฉพาะที่สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง

LOCATION

FHC-1-B-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	2	
FHC-1-G-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	2	
FHC-1-F-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	2	
FHC-1-D-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	2	
FHC-1-8-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	2	
FHC-1-9-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	2	
FHC-1-10-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	2	
FHC-1-11-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	2	
FHC-1-12-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	2	
FHC-1-AA-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	2	
FHC-1-14-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	2	
FHC-1-15-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	2	
FHC-1-16-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	2	
FHC-1-17-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	2	
FHC-1-18-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	2	
FHC-1-19-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	2	
FHC-1-20-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	2	
FHC-1-21-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	2	
FHC-1-22-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	2	
FHC-1-23-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	2	
FHC-1-24-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	2	
FHC-1-25-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	2	
FHC-1-26-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	2	

Comment :

Note : **Special Equipment**

1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :	Verified by	Approved by :
Signature : กฤษณ์	Signature by : อ.กฤษณ์	Signature : กฤษณ์
Date : 17/9/66	Date : 18/09/66	Date : 18/09/66



BUILDING : Millennium

Ref No : PPM-SN-012

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE HOSE CABINET

Rev. Date : 09/06/2561

EQUIPMENT NUMBER: **FHC – 27/49 - TD**

TYPE OF
MAINTENANCE

W

M

2M

Q

H

Y

LOCATION: **Fireman Lift Fl. 27– 49 TD**

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
-----	------------------	---------	-----------------	---------------------	---------

Process of fire hose cabinet checking / ขั้นตอนการตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง

Check nozzle, hose and valve / ตรวจสอบสภาพหัวฉีด สายฉีดน้ำ และวาล์ว

Randomly test the fire hose by draining to nearest floor drain / สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง (ประมาณ 5 เปอร์เซ็นต์ หรือ ขึ้นเงื่อนไข) โดยการ

ต่อๆ เปิดวาล์วเพื่อฉีดปล่อยน้ำลงท่อระบายน้ำ (Floor Drain) ในห้องน้ำที่อยู่ใกล้ และให้เปิดฝาคะแรงกันขยะของช่องระบายน้ำออกด้วย

Check any leakage of joints / ตรวจสอบการรั่วตามข้อต่อต่างๆ เฉพาะที่สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง

LOCATION

FHC-1-27-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-28-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-29-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-30-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-31-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-32-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-33-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-34-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-35-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-36-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-37-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-38-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-39-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-40-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-41-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-42-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-43-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-44-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-45-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-46-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-47-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-48-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	
FHC-1-49-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N	

Comment :

Note :

Special Equipment

1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :	Verified by	Approved by :
Signature : <u>ชัชวาล</u>	Signature by : <u>ชัชวาล</u>	Signature : <u>ชัชวาล</u>
Date : <u>17/9/66</u>	Date : <u>18/09/66</u>	Date : <u>19/09/66</u>



BUILDING : Millennium

Ref No : PPM-SN-012

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE HOSE CABINET

Rev. Date : 09/06/2561

EQUIPMENT NUMBER: FHC – 50/Heliped - TD

TYPE OF
MAINTENANCE

W

M

2M

Q

H

Y

LOCATION: Fireman Lift FL 50– Holiped TD

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
-----	------------------	---------	-----------------	---------------------	---------

Process of fire hose cabinet checking / ขั้นตอนการตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง

Check nozzle, hose and valve / ตรวจสอบสภาพหัวฉีด สายฉีดน้ำ และวาล์ว

Randomly test the fire hose by draining to nearest floor drain / สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง (ประมาณ 5 เปอร์เซ็นต์ หรือ ขึ้นเงื่อนไข) โดยการ

ปล่อยๆ เปิดวาล์วเพื่อฉีดน้ำลงท่อระบายน้ำ (Floor Drain) ในห้องน้ำที่อยู่ใกล้ และให้เปิดฝาคะก๋นขย่ของช่องระบายน้ำออกด้วย

Check any leakage of joints / ตรวจสอบการรั่วตามข้อต่อต่างๆ เฉพาะที่สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง

LOCATION

FHC-1-50-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	<u>N</u>	
FHC-1-51-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	<u>N</u>	
FHC-1-52TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	<u>N</u>	
FHC-1-H-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	<u>N</u>	
	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-		
	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-		
	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-		
	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-		
	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-		
	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-		
	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-		
	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-		
	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-		
	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-		
	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-		
	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-		
	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-		
	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-		
	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-		
	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-		
	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-		
	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-		
	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-		

Comment :

Note :

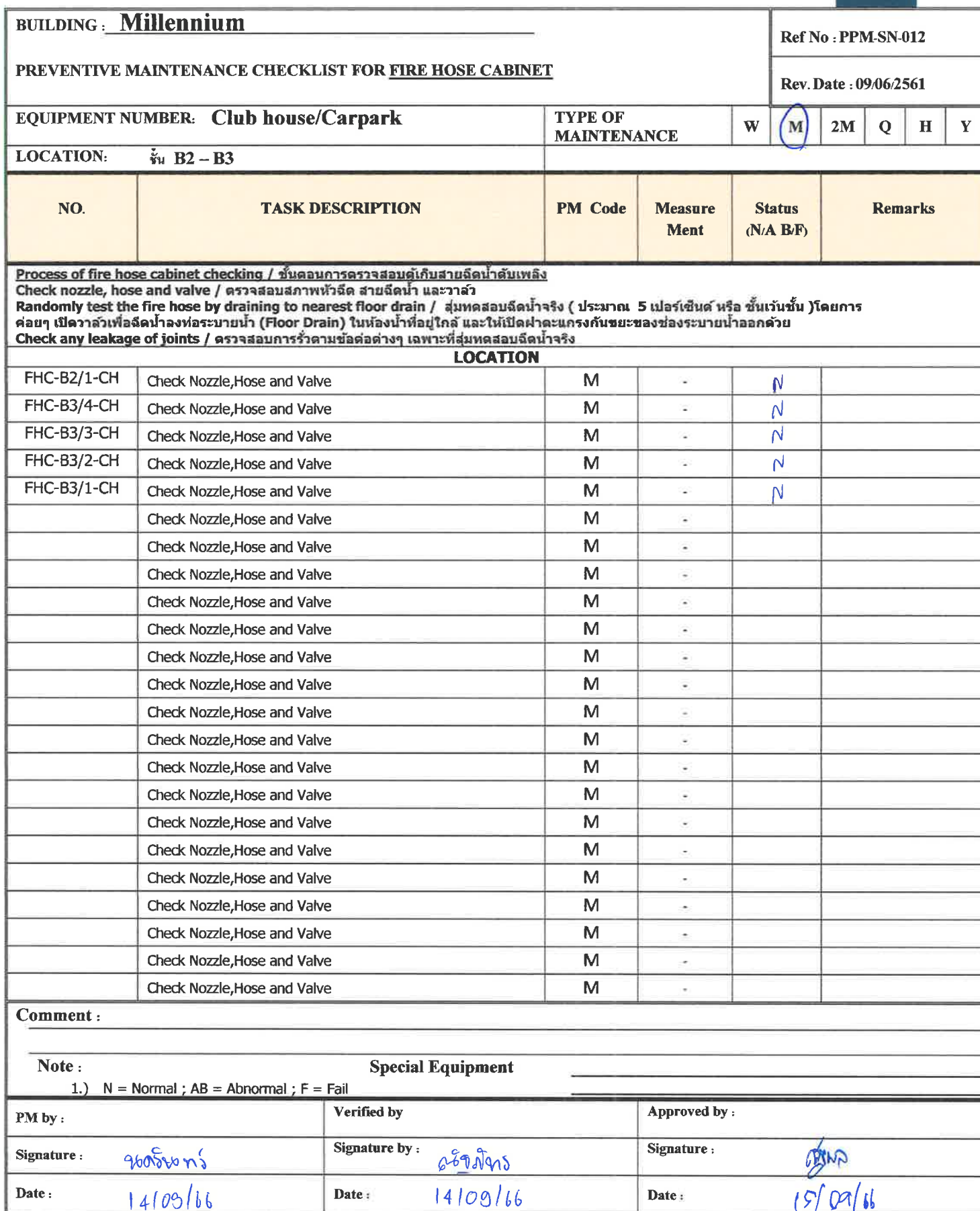
Special Equipment

1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :	Verified by	Approved by :
Signature : <u>[Signature]</u>	Signature by : <u>[Signature]</u>	Signature : <u>[Signature]</u>
Date : <u>17/9/66</u>	Date : <u>18/09/66</u>	Date : <u>18/09/66</u>



BUILDING : Millennium					Ref No : PPM-SN-012				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE HOSE CABINET					Rev. Date : 09/06/2561				
EQUIPMENT NUMBER: Club house/Carpark			TYPE OF MAINTENANCE	W	M	2M	Q	H	Y
LOCATION: ชั้น 5 - B2									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks				
Process of fire hose cabinet checking / ขั้นตอนการตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง Check nozzle, hose and valve / ตรวจสอบสภาพหัวฉีด สายฉีดน้ำ และวาล์ว Randomly test the fire hose by draining to nearest floor drain / สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง (ประมาณ 5 เปอร์เซ็นต์ หรือ ขึ้นเงื่อนไข) โดยการ ค่อยๆ เปิดวาล์วเพื่อฉีดน้ำลงท่อระบายน้ำ (Floor Drain) ในห้องน้ำที่อยู่ใกล้ และให้เปิดฝาทะแกรงกันขยะของช่องระบายน้ำออกด้วย Check any leakage of joints / ตรวจสอบการรั่วตามข้อต่อต่างๆ เฉพาะที่สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง									
LOCATION									
FHC-5/1-CH	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N					
FHC-4/3-CH	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N					
FHC-4/2-CH	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N					
FHC-4/1-CH	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N					
FHC-3/4-CH	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N					
FHC-3/3-CH	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N					
FHC-3/2-CH	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N					
FHC-3/1-CH	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	AB	กระจกแตก+ตัวล็อก				
FHC-2/4-CH	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N					
FHC-2/3-CH	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	AB	กระจกแตก+ตัวล็อก				
FHC-2/2-CH	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	AB	กระจกแตก 9				
FHC-2/1-CH	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N					
FHC-G/4-CH	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N					
FHC-G/3-CH	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N					
FHC-G/2-CH	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N					
FHC-G/1-CH	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	AB	กระจกแตก 9				
FHC-B1/4-CH	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N					
FHC-B1/3-CH	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N					
FHC-B1/2-CH	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N					
FHC-B1/1-CH	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N					
FHC-B2/4-CH	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	AB	กระจกแตก 9				
FHC-B2/3-CH	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N					
FHC-B2/2-CH	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N					
Comment : Note : Special Equipment 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by :		Verified by		Approved by :					
Signature : สมเกียรติ		Signature by : สมเกียรติ		Signature : สมเกียรติ					
Date : 14/09/66		Date : 14/09/66		Date : 15/09/66					





BUILDING : **Millennium**

Ref No : PPM-SN-015

REVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE PROTECTION SHAFT

Rev. Date : 09/06/2561

EQUIPMENT NUMBER: **SV & FS - 8/27 - TA**

TYPE OF MAINTENANCE W **M** 2M Q H Y

LOCATION: **Shaft San Fl. 8-27 TA**

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
-----	------------------	---------	--------------	------------------	---------

Process of fire protection shaft checking / ขั้นตอนการตรวจสอบช่องชาร์ฟระบบป้องกันอัคคีภัย

Check for general aspect / ตรวจสอบความเรียบร้อยทั่วไป

Check any leakage of piping system / ตรวจสอบหาการรั่วไหลของระบบท่อน้ำดับเพลิง

Check any leakage at drain valve of sprinkler piping system / ตรวจสอบหาการรั่วไหลที่วาล์วระบายน้ำของระบบท่อน้ำดับเพลิง

Check condition of flow switch / ตรวจสอบสถานการณ์ทำงานของโฟลสวิทช์

Check condition of supervisory switch / ตรวจสอบสถานการณ์เปิด-ปิดของวาล์วชุดเปอร์ไวเซอร์

Cleaning and flushing the piping system / ทำความสะอาดระบบท่อ

1	Shaft 8 FL TA	Floor 8	Zone SV&FS - 8	Y	-	N	
2	Shaft 9 FL TA	Floor 9	Zone SV&FS - 9	Y	-	N	
3	Shaft 10 FL TA	Floor 10	Zone SV&FS - 10	Y	-	N	
4	Shaft 11 FL TA	Floor 11	Zone SV&FS - 11	Y	-	N	
5	Shaft 12 FL TA	Floor 12	Zone SV&FS - 12	Y	-	N	
6	Shaft AA FL TA	Floor AA	Zone SV&FS - AA	Y	-	N	
7	Shaft 14 FL TA	Floor 14	Zone SV&FS - 14	Y	-	N	
8	Shaft 15 FL TA	Floor 15	Zone SV&FS - 15	Y	-	N	
9	Shaft 16 FL TA	Floor 16	Zone SV&FS - 16	Y	-	N	
10	Shaft 17 FL TA	Floor 17	Zone SV&FS - 17	Y	-	N	
11	Shaft 18 FL TA	Floor 18	Zone SV&FS - 18	Y	-	N	
12	Shaft 19 FL TA	Floor 19	Zone SV&FS - 19	Y	-	N	
13	Shaft 20 FL TA	Floor 20	Zone SV&FS - 20	Y	-	N	
14	Shaft 21 FL TA	Floor 21	Zone SV&FS - 21	Y	-	N	
15	Shaft 22 FL TA	Floor 22	Zone SV&FS - 22	Y	-	N	
16	Shaft 23 FL TA	Floor 23	Zone SV&FS - 23	Y	-	N	
17	Shaft 24 FL TA	Floor 24	Zone SV&FS - 24	Y	-	N	
18	Shaft 25 FL TA	Floor 25	Zone SV&FS - 25	Y	-	N	
19	Shaft 26 FL TA	Floor 26	Zone SV&FS - 26	Y	-	N	
20	Shaft 27 FL TA	Floor 27	Zone SV&FS - 27	Y	-	N	

Comment :

Note :

Special Equipment :

N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :	Verified by	Approved by :
Signature :	Signature by :	Signature :
Date : 16/09/66	Date : 17/09/66	Date : 18/09/66



BUILDING : **Millennium**

Ref No : PPM-SN-015

REVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE PROTECTION SHAFT

Rev. Date : 16/9/66

EQUIPMENT NUMBER: SV & FS - 28/47 - TA	TYPE OF MAINTENANCE	W	M	2M	Q	H	Y
LOCATION: Shaft San Fl. 28 - 47 TA							

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
-----	------------------	---------	--------------	------------------	---------

Process of fire protection shaft checking / ขั้นตอนการตรวจสอบช่องชาร์ฟระบบป้องกันอัคคีภัย
Check for general aspect / ตรวจสอบความเรียบร้อยทั่วไป
Check any leakage of piping system / ตรวจสอบหาการรั่วไหลของระบบท่อน้ำดับเพลิง
Check any leakage at drain valve of sprinkler piping system / ตรวจสอบหาการรั่วไหลที่วาล์วระบายน้ำของระบบท่อน้ำดับเพลิง
Check condition of flow switch / ตรวจสอบสถานการณ์ทำงานของโฟลสวิทช์
Check condition of supervisory switch / ตรวจสอบสถานการณ์เปิด-ปิดของวาล์วชูปเปอร์ไวเซอร์
Cleaning and flushing the piping system / ล้างทำความสะอาดระบบท่อ

1	Shaft 28 FL TA	Floor 28	Zone SV&FS -28	Y	-	N	
2	Shaft 29 FL TA	Floor 29	Zone SV&FS -29	Y	-	N	
3	Shaft 30 FL TA	Floor 30	Zone SV&FS - 30	Y	-	N	
4	Shaft 31 FL TA	Floor 31	Zone SV&FS - 31	Y	-	N	
5	Shaft 32 FL TA	Floor 32	Zone SV&FS - 32	Y	-	N	
6	Shaft 33 FL TA	Floor 33	Zone SV&FS - 33	Y	-	N	
7	Shaft 34 FL TA	Floor 34	Zone SV&FS - 34	Y	-	N	
8	Shaft 35 FL TA	Floor 35	Zone SV&FS - 35	Y	-	N	
9	Shaft 36 FL TA	Floor 36	Zone SV&FS - 36	Y	-	N	
10	Shaft 37 FL TA	Floor 37	Zone SV&FS - 37	Y	-	N	
11	Shaft 38 FL TA	Floor 38	Zone SV&FS - 38	Y	-	N	
12	Shaft 39 FL TA	Floor 39	Zone SV&FS - 39	Y	-	N	
13	Shaft 40 FL TA	Floor 40	Zone SV&FS - 40	Y	-	N	
14	Shaft 41 FL TA	Floor 41	Zone SV&FS - 41	Y	-	N	
15	Shaft 42 FL TA	Floor 42	Zone SV&FS - 42	Y	-	N	
16	Shaft 43 FL TA	Floor 43	Zone SV&FS - 43	Y	-	N	
17	Shaft 44 FL TA	Floor 44	Zone SV&FS - 44	Y	-	N	
18	Shaft 45 FL TA	Floor 45	Zone SV&FS - 45	Y	-	N	
19	Shaft 46 FL TA	Floor 46	Zone SV&FS - 46	Y	-	N	
20	Shaft 47 FL TA	Floor 47	Zone SV&FS - 47	Y	-	N	

Comment :

Note :

N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

Special Equipment :

PM by :	Verified by	Approved by :
Signature :	Signature by :	Signature :
Date : 16/9/66	Date : 17/09/66	Date : 18/09/66



BUILDING : **Millennium**

Ref No : PPM-SN-015

REVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE PROTECTION SHAFT

Rev. Date : 09/06/2561

EQUIPMENT NUMBER: **SV & FS - 8/27 - TB**

TYPE OF MAINTENANCE **W** **M** **2M** **Q** **H** **Y**

LOCATION: **Shaft San Fl. 8- 27 TB**

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
-----	------------------	---------	-----------------	---------------------	---------

Process of fire protection shaft checking / ขั้นตอนการตรวจสอบช่องชาร์ฟระบบป้องกันอัคคีภัย
Check for general aspect / ตรวจสอบความเรียบร้อยทั่วไป
Check any leakage of piping system / ตรวจสอบหาการรั่วไหลของระบบท่อน้ำดับเพลิง
Check any leakage at drain valve of sprinkler piping system / ตรวจสอบหาการรั่วไหลที่วาล์วระบายน้ำของระบบท่อน้ำดับเพลิง
Check condition of flow switch / ตรวจสอบสถานการณ์ทำงานของโฟลสวิทช์
Check condition of supervisory switch / ตรวจสอบสถานการณ์เปิด-ปิดของวาล์วขุปเปอร์ไวเซอร์
Cleaning and flushing the piping system / ล้างทำความสะอาดระบบท่อ

1	Shaft 8 FL TB	Floor 8	Zone SV&FS - 8	Y	-	2	
2	Shaft 9 FL TB	Floor 9	Zone SV&FS - 9	Y	-	2	
3	Shaft 10 FL TB	Floor 10	Zone SV&FS - 10	Y	-	2	
4	Shaft 11 FL TB	Floor 11	Zone SV&FS - 11	Y	-	2	
5	Shaft 12 FL TB	Floor 12	Zone SV&FS - 12	Y	-	2	
6	Shaft AA FL TB	Floor AA	Zone SV&FS - AA	Y	-	2	
7	Shaft 14 FL TB	Floor 14	Zone SV&FS - 14	Y	-	2	
8	Shaft 15 FL TB	Floor 15	Zone SV&FS - 15	Y	-	2	
9	Shaft 16 FL TB	Floor 16	Zone SV&FS - 16	Y	-	2	
10	Shaft 17 FL TB	Floor 17	Zone SV&FS - 17	Y	-	2	
11	Shaft 18 FL TB	Floor 18	Zone SV&FS - 18	Y	-	2	
12	Shaft 19 FL TB	Floor 19	Zone SV&FS - 19	Y	-	2	
13	Shaft 20 FL TB	Floor 20	Zone SV&FS - 20	Y	-	2	
14	Shaft 21 FL TB	Floor 21	Zone SV&FS - 21	Y	-	2	
15	Shaft 22 FL TB	Floor 22	Zone SV&FS - 22	Y	-	2	
16	Shaft 23 FL TB	Floor 23	Zone SV&FS - 23	Y	-	2	
17	Shaft 24 FL TB	Floor 24	Zone SV&FS - 24	Y	-	2	
18	Shaft 25 FL TB	Floor 25	Zone SV&FS - 25	Y	-	2	
19	Shaft 26 FL TB	Floor 26	Zone SV&FS - 26	Y	-	2	
20	Shaft 27 FL TB	Floor 27	Zone SV&FS - 27	Y	-	2	

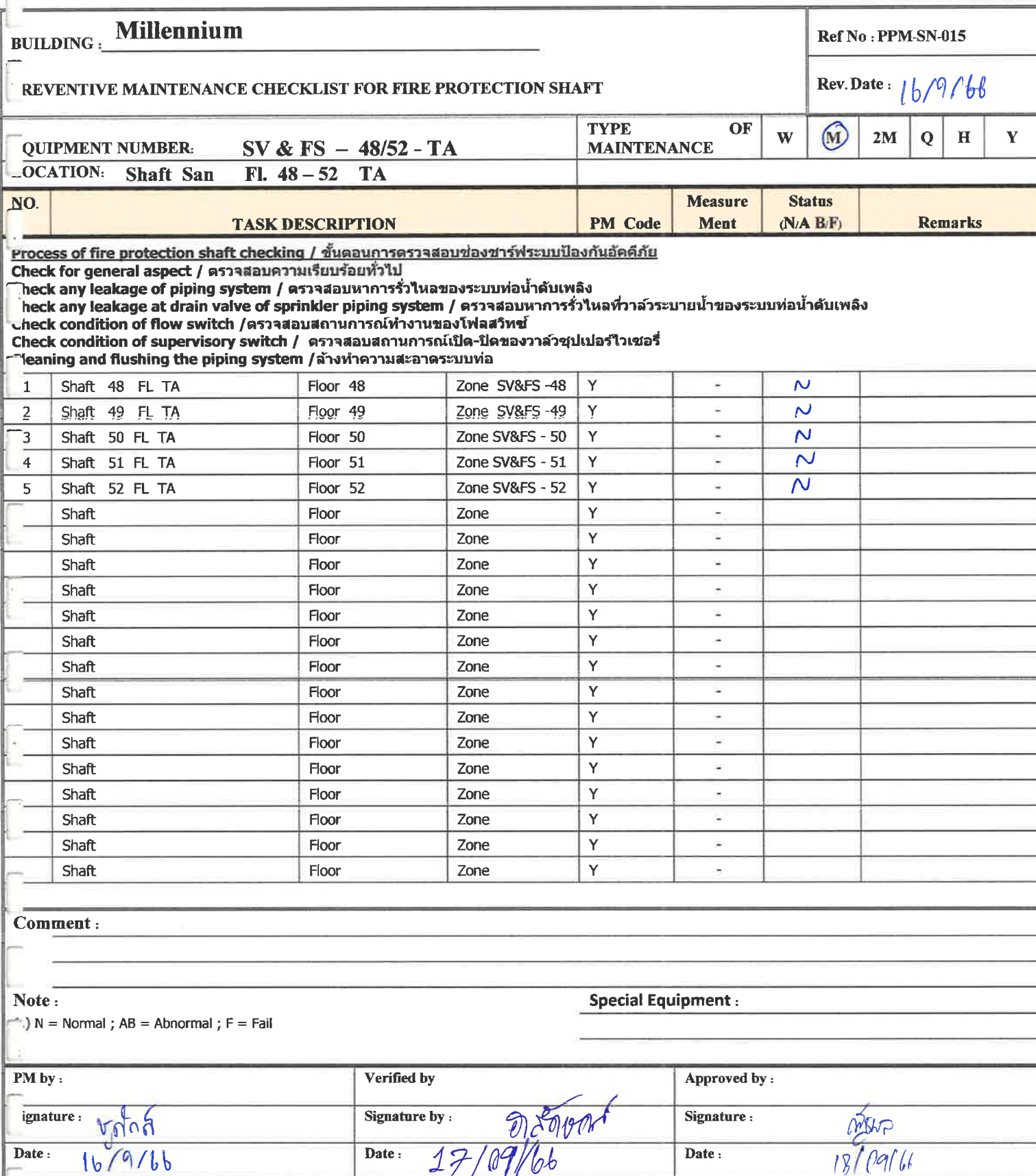
Comment :

Note :

Special Equipment :

(.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :	Verified by	Approved by :
Signature : <i>[Signature]</i>	Signature by : <i>[Signature]</i>	Signature : <i>[Signature]</i>
Date : 16/9/66	Date : 17/09/66	Date : 18/09/66





BUILDING : Millennium	Ref No : PPM-SN-015
REVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE PROTECTION SHAFT	Rev. Date : 16/9/66

EQUIPMENT NUMBER: SV & FS - 48/55 - TB	TYPE MAINTENANCE	OF	W	<input checked="" type="radio"/> M	2M	Q	H	Y
LOCATION: Shaft San Fl. 48 - 55 TB								

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
-----	------------------	---------	-----------------	---------------------	---------

Process of fire protection shaft checking / ขั้นตอนการตรวจสอบช่องชาร์พระบบป้องกันอัคคีภัย
Check for general aspect / ตรวจสอบความเรียบร้อยทั่วไป
Check any leakage of piping system / ตรวจสอบหาการรั่วไหลของระบบท่อน้ำดับเพลิง
Check any leakage at drain valve of sprinkler piping system / ตรวจสอบหาการรั่วไหลที่วาล์วระบายน้ำของระบบท่อน้ำดับเพลิง
Check condition of flow switch / ตรวจสอบสถานการณ์การทำงานของโฟลสวิทช์
Check condition of supervisory switch / ตรวจสอบสถานการณ์เปิด-ปิดของวาล์วชูปเปอร์ไวเซอร์
Cleaning and flushing the piping system / ล้างทำความสะอาดระบบท่อ

1	Shaft 48 FL TB	Floor 48	Zone SV&FS -48	Y	-	N	
2	Shaft 49 FL TB	Floor 49	Zone SV&FS -49	Y	-	N	
3	Shaft 50 FL TB	Floor 50	Zone SV&FS - 50	Y	-	N	
4	Shaft 51 FL TB	Floor 51	Zone SV&FS - 51	Y	-	N	
5	Shaft 52 FL TB	Floor 52	Zone SV&FS - 52	Y	-	N	
6	Shaft 53 FL TB	Floor 53	Zone SV&FS - 53	Y	-	N	
7	Shaft 54 FL TB	Floor 54	Zone SV&FS - 54	Y	-	N	
8	Shaft 55 FL TB	Floor 55	Zone SV&FS - 55	Y	-	N	
	Shaft	Floor	Zone	Y	-		
	Shaft	Floor	Zone	Y	-		
	Shaft	Floor	Zone	Y	-		
	Shaft	Floor	Zone	Y	-		
	Shaft	Floor	Zone	Y	-		
	Shaft	Floor	Zone	Y	-		
	Shaft	Floor	Zone	Y	-		
	Shaft	Floor	Zone	Y	-		
	Shaft	Floor	Zone	Y	-		
	Shaft	Floor	Zone	Y	-		
	Shaft	Floor	Zone	Y	-		
	Shaft	Floor	Zone	Y	-		

Comment :

Note : .) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

Special Equipment :

PM by :	Verified by	Approved by :
Signature : บุษณณ	Signature by : ชาตพงศ์	Signature : ชวพร
Date : 16/9/66	Date : 17/09/66	Date : 18/09/66



BUILDING : <u>Millennium</u>	Ref No : PPM-SN-015
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE PROTECTION SHAFT	
Rev. Date :	

EQUIPMENT NUMBER: <u>SV & FS - 48/55 - TC</u>	TYPE	OF	W	M	2M	Q	H	Y
LOCATION: <u>Shaft San FL. 48 - 55</u>								

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
-----	------------------	---------	-----------------	---------------------	---------

Process of fire protection shaft checking / ขั้นตอนการตรวจสอบช่องชาร์พระบบป้องกันอัคคีภัย
 Check for general aspect / ตรวจสอบความเรียบร้อยทั่วไป
 Check any leakage of piping system / ตรวจสอบหาการรั่วไหลของระบบท่อน้ำดับเพลิง
 Check any leakage at drain valve of sprinkler piping system / ตรวจสอบหาการรั่วไหลที่วาล์วระบายน้ำของระบบท่อน้ำดับเพลิง
 Check condition of flow switch / ตรวจสอบสถานการณ์ทำงานของโฟลสวิทช์
 Check condition of supervisory switch / ตรวจสอบสถานการณ์เปิด-ปิดของวาล์วชูปเปอร์ไวเซอร์
 Cleaning and flushing the piping system / ล้างทำความสะอาดระบบท่อ

1	Shaft 48 FL TC	Floor 48	Zone SV&FS -48	M	-	N	
2	Shaft 49 FL TC	Floor 49	Zone SV&FS -49	M	-	N	
3	Shaft 50 FL TC	Floor 50	Zone SV&FS - 50	M	-	N	
4	Shaft 51 FL TC	Floor 51	Zone SV&FS - 51	M	-	N	
5	Shaft 52 FL TC	Floor 52	Zone SV&FS - 52	M	-	N	
6	Shaft 53 FL TC	Floor 53	Zone SV&FS - 53	M	-	N	
7	Shaft 54 FL TC	Floor 54	Zone SV&FS - 54	M	-	N	
8	Shaft 55 FL TC	Floor 55	Zone SV&FS - 55	M	-	N	
	Shaft	Floor	Zone	Y	-		
	Shaft	Floor	Zone	Y	-		
	Shaft	Floor	Zone	Y	-		
	Shaft	Floor	Zone	Y	-		
	Shaft	Floor	Zone	Y	-		
	Shaft	Floor	Zone	Y	-		
	Shaft	Floor	Zone	Y	-		
	Shaft	Floor	Zone	Y	-		
	Shaft	Floor	Zone	Y	-		
	Shaft	Floor	Zone	Y	-		
	Shaft	Floor	Zone	Y	-		
	Shaft	Floor	Zone	Y	-		
	Shaft	Floor	Zone	Y	-		

Comment :	
------------------	--

Note : 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail	Special Equipment :
--	----------------------------

PM by :	Verified by	Approved by :
Signature : <i>[Signature]</i>	Signature by : <i>[Signature]</i>	Signature : <i>[Signature]</i>
Date : <u>25-8-66.</u>	Date : <u>25-8-66</u>	Date : <u>26/08/66</u>



BUILDING : **Millennium**

Ref No : PPM-SN-015

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE PROTECTION SHAFT

Rev. Date :

EQUIPMENT NUMBER: **SV & FS - 28/47 - TC**

TYPE OF MAINTENANCE: W **M** 2M Q H Y

LOCATION: **Shaft San FL 28 - 47**

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
-----	------------------	---------	--------------	------------------	---------

Process of fire protection shaft checking / ขั้นตอนการตรวจสอบช่องชาร์ระบบป้องกันอัคคีภัย

Check for general aspect / ตรวจสอบความเรียบร้อยทั่วไป

Check any leakage of piping system / ตรวจสอบหาการรั่วไหลของระบบท่อน้ำดับเพลิง

Check any leakage at drain valve of sprinkler piping system / ตรวจสอบหาการรั่วไหลที่วาล์วระบายน้ำของระบบท่อน้ำดับเพลิง

Check condition of flow switch / ตรวจสอบสถานการณ์การทำงานของไหลสวิตช์

Check condition of supervisory switch / ตรวจสอบสถานการณ์เปิด-ปิดของวาล์วซูเปอร์ไวเซอร์

Cleaning and flushing the piping system / ล้างทำความสะอาดระบบท่อ

1	Shaft 28 FL TC	Floor 28	Zone SV&FS -28	M	-	N	
2	Shaft 29 FL TC	Floor 29	Zone SV&FS -29	M	-	N	
3	Shaft 30 FL TC	Floor 30	Zone SV&FS - 30	M	-	N	
4	Shaft 31 FL TC	Floor 31	Zone SV&FS - 31	M	-	N	
5	Shaft 32 FL TC	Floor 32	Zone SV&FS - 32	M	-	N	
6	Shaft 33 FL TC	Floor 33	Zone SV&FS - 33	M	-	N	
7	Shaft 34 FL TC	Floor 34	Zone SV&FS - 34	M	-	N	
8	Shaft 35 FL TC	Floor 35	Zone SV&FS - 35	M	-	N	
9	Shaft 36 FL TC	Floor 36	Zone SV&FS - 36	M	-	N	
10	Shaft 37 FL TC	Floor 37	Zone SV&FS - 37	M	-	N	
11	Shaft 38 FL TC	Floor 38	Zone SV&FS - 38	M	-	N	
12	Shaft 39 FL TC	Floor 39	Zone SV&FS - 39	M	-	N	
13	Shaft 40 FL TC	Floor 40	Zone SV&FS - 40	M	-	N	
14	Shaft 41 FL TC	Floor 41	Zone SV&FS - 41	M	-	N	
15	Shaft 42 FL TC	Floor 42	Zone SV&FS - 42	M	-	N	
16	Shaft 43 FL TC	Floor 43	Zone SV&FS - 43	M	-	N	
17	Shaft 44 FL TC	Floor 44	Zone SV&FS - 44	M	-	N	
18	Shaft 45 FL TC	Floor 45	Zone SV&FS - 45	M	-	N	
19	Shaft 46 FL TC	Floor 46	Zone SV&FS - 46	M	-	N	
20	Shaft 47 FL TC	Floor 47	Zone SV&FS - 47	M	-	N	

Comment :

Note :

1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

Special Equipment :

PM by :	Verified by	Approved by :
Signature :	Signature by :	Signature :
Date : 26/8/66	Date : 26-8-66	Date : 26/08/66



BUILDING : **Millennium**

Ref No : PPM-SN-015

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE PROTECTION SHAFT

Rev. Date :

EQUIPMENT NUMBER: SV & FS – 8/27 - TC	TYPE MAINTENANCE	OF	W	M	2M	Q	H	Y
LOCATION: Shaft San Fl. 8–27								

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
-----	------------------	---------	--------------	------------------	---------

Process of fire protection shaft checking / ขั้นตอนการตรวจสอบช่องชาร์ฟระบบป้องกันอัคคีภัย
Check for general aspect / ตรวจสอบความเรียบร้อยทั่วไป
Check any leakage of piping system / ตรวจสอบหาการรั่วไหลของระบบท่อน้ำดับเพลิง
Check any leakage at drain valve of sprinkler piping system / ตรวจสอบหาการรั่วไหลที่วาล์วระบายน้ำของระบบท่อน้ำดับเพลิง
Check condition of flow switch / ตรวจสอบสถานการณ์การทำงานของโฟลสวิทช์
Check condition of supervisory switch / ตรวจสอบสถานการณ์เปิด-ปิดของวาล์วซูเปอร์ไวเซอร์
Cleaning and flushing the piping system / ล้างทำความสะอาดระบบท่อ

1	Shaft 8 FL TC	Floor 8	Zone SV&FS - 8	M	-	N	
2	Shaft 9 FL TC	Floor 9	Zone SV&FS - 9	M	-	N	
3	Shaft 10 FL TC	Floor 10	Zone SV&FS - 10	M	-	N	
4	Shaft 11 FL TC	Floor 11	Zone SV&FS - 11	M	-	N	
5	Shaft 12 FL TC	Floor 12	Zone SV&FS - 12	M	-	N	
6	Shaft AA FL TC	Floor AA	Zone SV&FS - AA	M	-	N	
7	Shaft 14 FL TC	Floor 14	Zone SV&FS - 14	M	-	N	
8	Shaft 15 FL TC	Floor 15	Zone SV&FS - 15	M	-	N	
9	Shaft 16 FL TC	Floor 16	Zone SV&FS - 16	M	-	N	
10	Shaft 17 FL TC	Floor 17	Zone SV&FS - 17	M	-	N	
11	Shaft 18 FL TC	Floor 18	Zone SV&FS - 18	M	-	N	
12	Shaft 19 FL TC	Floor 19	Zone SV&FS - 19	M	-	N	
13	Shaft 20 FL TC	Floor 20	Zone SV&FS - 20	M	-	N	
14	Shaft 21 FL TC	Floor 21	Zone SV&FS - 21	M	-	N	
15	Shaft 22 FL TC	Floor 22	Zone SV&FS - 22	M	-	N	
16	Shaft 23 FL TC	Floor 23	Zone SV&FS - 23	M	-	N	
17	Shaft 24 FL TC	Floor 24	Zone SV&FS - 24	M	-	N	
18	Shaft 25 FL TC	Floor 25	Zone SV&FS - 25	M	-	N	
19	Shaft 26 FL TC	Floor 26	Zone SV&FS - 26	M	-	N	
20	Shaft 27 FL TC	Floor 27	Zone SV&FS - 27	M	-	N	

Comment :

Note : 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

Special Equipment :

PM by :	Verified by	Approved by :
Signature : <i>จรชอ.</i>	Signature by : <i>จรชอ.</i>	Signature : <i>จรชอ.</i>
Date : <i>25-8-66</i>	Date : <i>25-8-66</i>	Date : <i>26/08/66</i>

BUILDING : **Millennium**

Ref No : PPM-SN-015

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE PROTECTION SHAFT

Rev. Date : 09/06/2561

EQUIPMENT NUMBER: SV & FS - 8/27 - TD	TYPE OF MAINTENANCE	W	M	2M	Q	H	Y
LOCATION: Shaft San Fl. 8-27 TD							

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
-----	------------------	---------	--------------	------------------	---------

Process of fire protection shaft checking / ขั้นตอนการตรวจสอบช่องชาร์พระบบป้องกันอัคคีภัยCheck for general aspect / ตรวจสอบความเรียบร้อยทั่วไปCheck any leakage of piping system / ตรวจสอบหาการรั่วไหลของระบบท่อน้ำดับเพลิงCheck any leakage at drain valve of sprinkler piping system / ตรวจสอบหาการรั่วไหลที่วาล์วระบายน้ำของระบบท่อน้ำดับเพลิงCheck condition of flow switch / ตรวจสอบสถานการณ์ทำงานของโฟลสวิทช์Check condition of supervisory switch / ตรวจสอบสถานการณ์เปิด-ปิดของวาล์วขุดเปอร์ไวเซอร์Cleaning and flushing the piping system / ล้างทำความสะอาดระบบท่อ

1	Shaft 8 FL TD	Floor 8	Zone SV&FS - 8	Y	-	N	
2	Shaft 9 FL TD	Floor 9	Zone SV&FS - 9	Y	-	N	
3	Shaft 10 FL TD	Floor 10	Zone SV&FS - 10	Y	-	N	
4	Shaft 11 FL TD	Floor 11	Zone SV&FS - 11	Y	-	N	
5	Shaft 12 FL TD	Floor 12	Zone SV&FS - 12	Y	-	N	
6	Shaft AA FL TD	Floor AA	Zone SV&FS - AA	Y	-	N	
7	Shaft 14 FL TD	Floor 14	Zone SV&FS - 14	Y	-	N	
8	Shaft 15 FL TD	Floor 15	Zone SV&FS - 15	Y	-	N	
9	Shaft 16 FL TD	Floor 16	Zone SV&FS - 16	Y	-	N	
10	Shaft 17 FL TD	Floor 17	Zone SV&FS - 17	Y	-	N	
11	Shaft 18 FL TD	Floor 18	Zone SV&FS - 18	Y	-	N	
12	Shaft 19 FL TD	Floor 19	Zone SV&FS - 19	Y	-	N	
13	Shaft 20 FL TD	Floor 20	Zone SV&FS - 20	Y	-	N	
14	Shaft 21 FL TD	Floor 21	Zone SV&FS - 21	Y	-	N	
15	Shaft 22 FL TD	Floor 22	Zone SV&FS - 22	Y	-	N	
16	Shaft 23 FL TD	Floor 23	Zone SV&FS - 23	Y	-	N	
17	Shaft 24 FL TD	Floor 24	Zone SV&FS - 24	Y	-	N	
18	Shaft 25 FL TD	Floor 25	Zone SV&FS - 25	Y	-	N	
19	Shaft 26 FL TD	Floor 26	Zone SV&FS - 26	Y	-	N	
20	Shaft 27 FL TD	Floor 27	Zone SV&FS - 27	Y	-	N	

Comment :

Note :

.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

Special Equipment :

PM by :	Verified by	Approved by :
Signature :	Signature by :	Signature :
Date : 17/9/66	Date : 18/09/66	Date : 18/09/66



BUILDING : **Millennium**

Ref No : PPM-SN-015

REVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE PROTECTION SHAFT

Rev. Date : 09/06/2561

EQUIPMENT NUMBER: SV & FS - 28/47 - TD	TYPE OF MAINTENANCE	W	M	2M	Q	H	Y
LOCATION: Shaft San Fl. 28 - 47 TD							

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
-----	------------------	---------	--------------	------------------	---------

Process of fire protection shaft checking / ขั้นตอนการตรวจสอบช่องชาร์พระบบป้องกันอัคคีภัย
Check for general aspect / ตรวจสอบความเรียบร้อยทั่วไป
check any leakage of piping system / ตรวจสอบหาการรั่วไหลของระบบท่อน้ำดับเพลิง
check any leakage at drain valve of sprinkler piping system / ตรวจสอบหาการรั่วไหลที่วาล์วระบายน้ำของระบบท่อน้ำดับเพลิง
check condition of flow switch / ตรวจสอบสถานการณ์ทำงานของไหลสวิตช์
Check condition of supervisory switch / ตรวจสอบสถานการณ์เปิด-ปิดของวาล์วชุดเปอร์ไวเซอร์
Cleaning and flushing the piping system / ล้างทำความสะอาดระบบท่อ

1	Shaft 28 FL TD	Floor 28	Zone SV&FS -28	Y	-	2	
2	Shaft 29 FL TD	Floor 29	Zone SV&FS -29	Y	-	2	
3	Shaft 30 FL TD	Floor 30	Zone SV&FS - 30	Y	-	2	
4	Shaft 31 FL TD	Floor 31	Zone SV&FS - 31	Y	-	2	
5	Shaft 32 FL TD	Floor 32	Zone SV&FS - 32	Y	-	2	
6	Shaft 33 FL TD	Floor 33	Zone SV&FS - 33	Y	-	2	
7	Shaft 34 FL TD	Floor 34	Zone SV&FS - 34	Y	-	2	
8	Shaft 35 FL TD	Floor 35	Zone SV&FS - 35	Y	-	2	
9	Shaft 36 FL TD	Floor 36	Zone SV&FS - 36	Y	-	2	
10	Shaft 37 FL TD	Floor 37	Zone SV&FS - 37	Y	-	2	
11	Shaft 38 FL TD	Floor 38	Zone SV&FS - 38	Y	-	2	
12	Shaft 39 FL TD	Floor 39	Zone SV&FS - 39	Y	-	2	
13	Shaft 40 FL TD	Floor 40	Zone SV&FS - 40	Y	-	2	
14	Shaft 41 FL TD	Floor 41	Zone SV&FS - 41	Y	-	2	
15	Shaft 42 FL TD	Floor 42	Zone SV&FS - 42	Y	-	2	
16	Shaft 43 FL TD	Floor 43	Zone SV&FS - 43	Y	-	2	
17	Shaft 44 FL TD	Floor 44	Zone SV&FS - 44	Y	-	2	
18	Shaft 45 FL TD	Floor 45	Zone SV&FS - 45	Y	-	2	
19	Shaft 46 FL TD	Floor 46	Zone SV&FS - 46	Y	-	2	
20	Shaft 47 FL TD	Floor 47	Zone SV&FS - 47	Y	-	2	

Comment :

Note : Special Equipment :

(.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :	Verified by	Approved by :
Signature :	Signature by :	Signature :
Date : 17/9/66	Date : 18/09/66	Date : 18/09/66

BUILDING : **Millennium**

Ref No : PPM-SN-015

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE PROTECTION SHAFT

Rev. Date : 09/06/2561

EQUIPMENT NUMBER: **SV & FS - 48/52 - TD**TYPE OF MAINTENANCE
W ☒ M ☐ 2M ☐ Q ☐ H ☐ YLOCATION: **Shaft San Fl. 48 - 52 TD**

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
-----	------------------	---------	-----------------	---------------------	---------

Process of fire protection shaft checking / ขั้นตอนการตรวจสอบช่องชาร์พระบบป้องกันอัคคีภัยCheck for general aspect / ตรวจสอบความเรียบร้อยทั่วไปCheck any leakage of piping system / ตรวจสอบหาการรั่วไหลของระบบท่อน้ำดับเพลิงCheck any leakage at drain valve of sprinkler piping system / ตรวจสอบหาการรั่วไหลที่วาล์วระบายน้ำของระบบท่อน้ำดับเพลิงCheck condition of flow switch / ตรวจสอบสถานการณ์ทำงานของไหลสวิตช์Check condition of supervisory switch / ตรวจสอบสถานการณ์เปิด-ปิดของวาล์วอุปกรณ์Cleaning and flushing the piping system / ล้างทำความสะอาดระบบท่อ

1	Shaft 48 FL TD	Floor 48	Zone SV&FS -48	Y	-	N	
2	Shaft 49 FL TD	Floor 49	Zone SV&FS -49	Y	-	N	
3	Shaft 50 FL TD	Floor 50	Zone SV&FS - 50	Y	-	N	
4	Shaft 51 FL TD	Floor 51	Zone SV&FS - 51	Y	-	N	
5	Shaft 52 FL TD	Floor 52	Zone SV&FS - 52	Y	-	N	
	Shaft	Floor	Zone	Y	-		
	Shaft	Floor	Zone	Y	-		
	Shaft	Floor	Zone	Y	-		
	Shaft	Floor	Zone	Y	-		
	Shaft	Floor	Zone	Y	-		
	Shaft	Floor	Zone	Y	-		
	Shaft	Floor	Zone	Y	-		
	Shaft	Floor	Zone	Y	-		
	Shaft	Floor	Zone	Y	-		
	Shaft	Floor	Zone	Y	-		
	Shaft	Floor	Zone	Y	-		
	Shaft	Floor	Zone	Y	-		
	Shaft	Floor	Zone	Y	-		
	Shaft	Floor	Zone	Y	-		
	Shaft	Floor	Zone	Y	-		

Comment :

Note :

*) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

Special Equipment :

PM by :	Verified by	Approved by :
Signature :	Signature by :	Signature :
Date : 17/9/66	Date : 18/09/66	Date : 18/09/66

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงประจำสัปดาห์(เครื่องยนต์) No.1

อาคาร Millennium

เดือน กันยายน 2566



รายละเอียด	สัปดาห์ที่ 1 25/9/2566		สัปดาห์ที่ 2 26/9/2566		สัปดาห์ที่ 3 27/9/2566		สัปดาห์ที่ 4 28/9/2566		สัปดาห์ที่ 5 29/9/2566	
	ก่อนการ เดินเครื่อง	Manual <input checked="" type="checkbox"/> Automatic	ก่อนการ เดินเครื่อง	Manual <input checked="" type="checkbox"/> Automatic	ก่อนการ เดินเครื่อง	Manual <input checked="" type="checkbox"/> Automatic	ก่อนการ เดินเครื่อง	Manual <input checked="" type="checkbox"/> Automatic	ก่อนการ เดินเครื่อง	Manual <input checked="" type="checkbox"/> Automatic
ระบบระบายความร้อนด้วยอากาศ	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
บันทึกการดับน้ำบรรเทาความร้อน	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
บันทึกอุณหภูมิบรรเทาความร้อน (C/F)	0	50°/120°	0	60°/130°	0	50°/120°	0	60°/120°	50/120	50/120
บันทึกอุณหภูมิน้ำมันเครื่อง (C/F)	A/B	A/B	A/B	A/B	A/B	A/B	A/B	A/B	0	70
บันทึกแรงดันน้ำมันเครื่อง (PSI)	0	90	0	75	0	70	0	75	0	70
บันทึกการดับน้ำถังเครื่อง	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
บันทึกความเร็วรอบ (RPM).....RPM	0	1100	0	1100	0	1400	0	1400	0	1400
ความดันสายพาน	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
สภาพเครื่องยนต์	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
บันทึกการดับน้ำมีขีดเขต.....ลิตร	600	600	600	600	600	600	600	599	600	600
ผลรวมจำนวนการทำงานของเครื่อง (จากมิเตอร์)	824	824	824	825	825	826	826	827	827	827
การสิ้นเปลืองและเสียง	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
จาระบีและลูกปืน	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
บันทึกแรงดันทางเข้า (PSI)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
บันทึกแรงดันทางออก (PSI)	0	195	0	195	0	195	0	195	180	190
ตรวจสอบความดันแรงดัน	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22
สภาพแบตเตอรี่	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22
น้ำกลั่นแบตเตอรี่	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22
ชุดชาร์จแบตเตอรี่	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
บันทึกแรงเคลื่อนไฟฟ้าตรง (DC Volts)	0	12 V.	0	20 V.	0	22 V.	0	20 V.	24	24
บันทึกกระแสไฟฟ้าตรง (DC Amp.)	0	2 A.	0	2 A.	0	2 A.	0	2 A.	1	1
ผู้ควบคุม	ช่างอาคาร		ช่างอาคาร		ช่างอาคาร		ช่างอาคาร		ช่างอาคาร	
เวลา	15-30		15-30		15-30		15-30		15-00	
ผู้ตรวจสอบ	ช่างอาคาร		ช่างอาคาร		ช่างอาคาร		ช่างอาคาร		ช่างอาคาร	
ทบทวนโดย	ผู้จัดการอาคาร		ผู้จัดการอาคาร		ผู้จัดการอาคาร		ผู้จัดการอาคาร		ผู้จัดการอาคาร	

	รายละเอียด		สัปดาห์ที่ 1 จ.ว./ด.บ./ปี	สัปดาห์ที่ 2 จ.ว./ด.บ./ปี	สัปดาห์ที่ 3 จ.ว./ด.บ./ปี	สัปดาห์ที่ 4 จ.ว./ด.บ./ปี	สัปดาห์ที่ 5 จ.ว./ด.บ./ปี
	การทดสอบเครื่องจักร	ก่อนการเดินเครื่อง	Manual Automatic	Manual Automatic	Manual Automatic	Manual Automatic	Manual Automatic
ระบบระบายความร้อนด้วยอากาศ	N	N	N	N	N	N	N
บันทึกระดับน้ำในระบบความร้อน	N	N	N	N	N	N	N
บันทึกอุณหภูมิในระบบความร้อน (C/F)	3	50°/120°F	0	60°/140°F	0	70°/160°F	60/140
บันทึกอุณหภูมิน้ำมันเครื่อง (C/F)	A/B	A/B	A/B	A/B	A/B	A/B	-
บันทึกแรงดันน้ำมันเครื่อง (PSI)	0	90	0	65	0	80	0
บันทึกระดับน้ำมันเครื่อง	N	N	N	N	N	N	N
บันทึกความเร็วรอบ (RPM).....RPM	0	1490	0	1400	0	1400	0
ความดังสัญญาณ	N	N	N	N	N	N	N
สภาพขณะทำงาน	N	N	N	N	N	N	N
บันทึกระดับน้ำมันดีเซล เหนือ.....ลิตร	55.5	55.5	55.5	55.5	55.5	55.5	55.5
ผลรวมจำนวนการทำงานของเครื่อง (จากมิเตอร์)	593	594	594	594	595	595	59.5
การสิ้นเปลืองน้ำมันและเสียง	N	N	N	N	N	N	N
จากระดับถังเก็บ	N	N	N	N	N	N	N
บันทึกแรงดันทางเข้า (PSI)	0	0	0	0	0	0	-
บันทึกแรงดันทางออก (PSI)	0	230	0	230	0	250	99.5
วัดความคุมแรงดัน	N	N	N	N	N	N	N
สภาพแบตเตอรี่	N	N	N	N	N	N	N
นำกลับแบตเตอรี่	N	N	N	N	N	N	N
ชุดชาร์จแบตเตอรี่	N	N	N	N	N	N	N
บันทึกแรงเคลื่อนไฟฟ้าตัง (DC Volts)	0	12 V.	0	22 V.	0	22 V.	24.
บันทึกกระแสไฟฟ้าตัง (DC Amp.)	0	1 A	0	1 A	0	1 A	1
ผู้ควบคุมฝึก	ช่างอาคาร	ช่างฝึก	ช่างฝึก	ช่างฝึก	ช่างฝึก	ช่างฝึก	ช่างฝึก
เวลา	15.30	15.30	15.30	15.30	15.30	15.30	15.00
ผู้ตรวจสอบ	หัวหน้าช่าง	ช่าง	ช่าง	ช่าง	ช่าง	ช่าง	ช่าง
หน่วยงานโดย	ผู้จัดการอาคาร	ช่าง	ช่าง	ช่าง	ช่าง	ช่าง	ช่าง

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงประจำสัปดาห์(เครื่องยนต์) No.3

อาสาร Millennium

เดือน กันยายน 2566



รายละเอียด	สัปดาห์ที่ 1 ว.๑๑/๙.๒๕๖๖		สัปดาห์ที่ 2 ว.๑๘/๙.๒๕๖๖		สัปดาห์ที่ 3 ว.๒๕/๙.๒๕๖๖		สัปดาห์ที่ 4 ว.๑๐/๑๐.๒๕๖๖		สัปดาห์ที่ 5 ว.๑๗/๑๐.๒๕๖๖	
	ก่อนการเดินเครื่อง	Manual <input checked="" type="checkbox"/> Automatic	ก่อนการเดินเครื่อง	Manual <input checked="" type="checkbox"/> Automatic	ก่อนการเดินเครื่อง	Manual <input checked="" type="checkbox"/> Automatic	ก่อนการเดินเครื่อง	Manual <input checked="" type="checkbox"/> Automatic	ก่อนการเดินเครื่อง	Manual <input checked="" type="checkbox"/> Automatic
ระบบระบายความร้อนด้วยอากาศ	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
บันทึกการดับน้ำระบบความดัน	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
บันทึกอุณหภูมิในระบบความดัน (C/F)	0	50°/120°	0	50°/120°	0	50°/120°	0	50°/120°	60/140	60/140
บันทึกอุณหภูมิน้ำมันเครื่อง (C/F)	A/B	A/B	A/B	A/B	A/B	A/B	A/B	A/B	-	-
บันทึกแรงดันน้ำมันเครื่อง (PSI)	0	45	0	60	0	70	0	60	0	70
บันทึกการดับน้ำมันเครื่อง	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
บันทึกความเร็วรอบ (RPM).....RPM	0	1200	0	1000	0	1200	0	1200	0	1100
ความดันสายพาน	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
สภาพเพลาตัว	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
บันทึกการดับน้ำมันดีเซล เหนือ.....ลิตร	590	590	520	520	520	520	520	520	600	600
ผลรวมจำนวนการทำงานของเครื่อง (จากเทสต์)	573	574	574	574	574	574	574	575	57.5	57.5
การสิ้นเปลืองและเสียง	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
จากระดับและจุดบิน	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
บันทึกแรงดันทางเข้า (PSI)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
บันทึกแรงดันทางออก (PSI)	0	350	0	350	0	350	0	350	350	350
วัดความดันแรงดัน	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
สภาพแบตเตอรี่	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
น้ำกลั่นแบตเตอรี่	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
ชุดชาร์จแบตเตอรี่	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
บันทึกแรงดันไฟฟ้าตรง (DC Volts)	0	24 V.	0	24 V.	0	22 V.	0	20 V.	20	26
บันทึกกระแสไฟฟ้าตรง (DC Amp.)	0	24 A.	0	24 A.	0	22 A.	0	20 A.	20	26
ผู้ดำเนินการ	ช่างอาคาร		ช่างอาคาร		ช่างอาคาร		ช่างอาคาร		ช่างอาคาร	
เวลา	15.00		15.30		15.00		15.00		15.00	
ผู้ตรวจสอบ	หัวหน้าช่าง		หัวหน้าช่าง		หัวหน้าช่าง		หัวหน้าช่าง		หัวหน้าช่าง	
พบทางโดย	ผู้จัดการอาคาร		ผู้จัดการอาคาร		ผู้จัดการอาคาร		ผู้จัดการอาคาร		ผู้จัดการอาคาร	

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องสูบน้ำด้วยพลังงานไฟฟ้าประจำสถานี (มอเตอร์) No.1



PPM
MANAGEMENT

เดือน กันยายน 2566

[illegible]

พจนานุกรม

Electrical Motor Fire Pump Weekly Checklist

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงประจำสถานีดับไฟ No.2

อาณาจักร Millennium

เดือน กันยายน 2566

[illegible]

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงประจำสัปดาห์(มอเตอร์) No.3



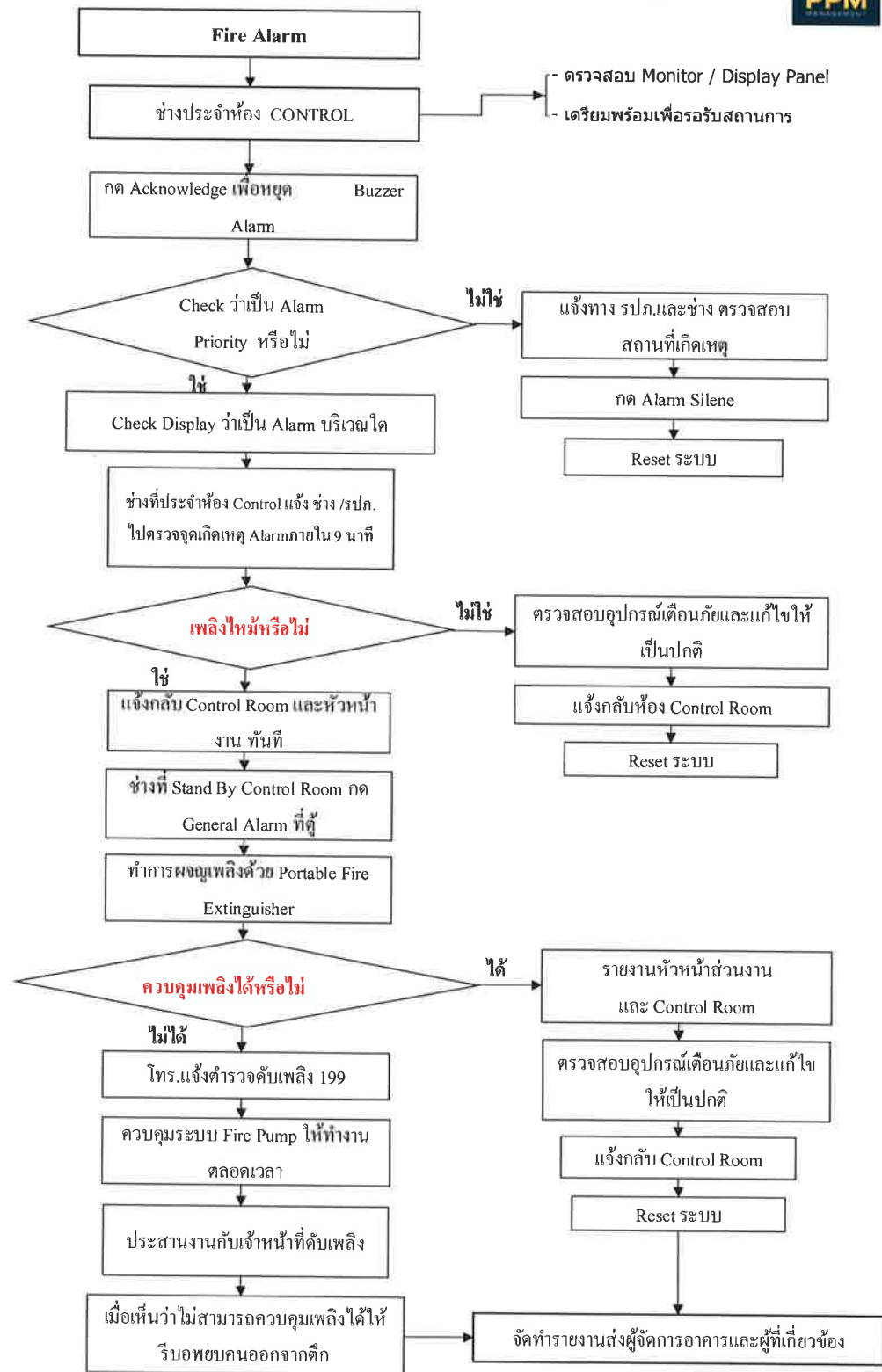
อาคาร Millennium

เดือน กันยายน 2566

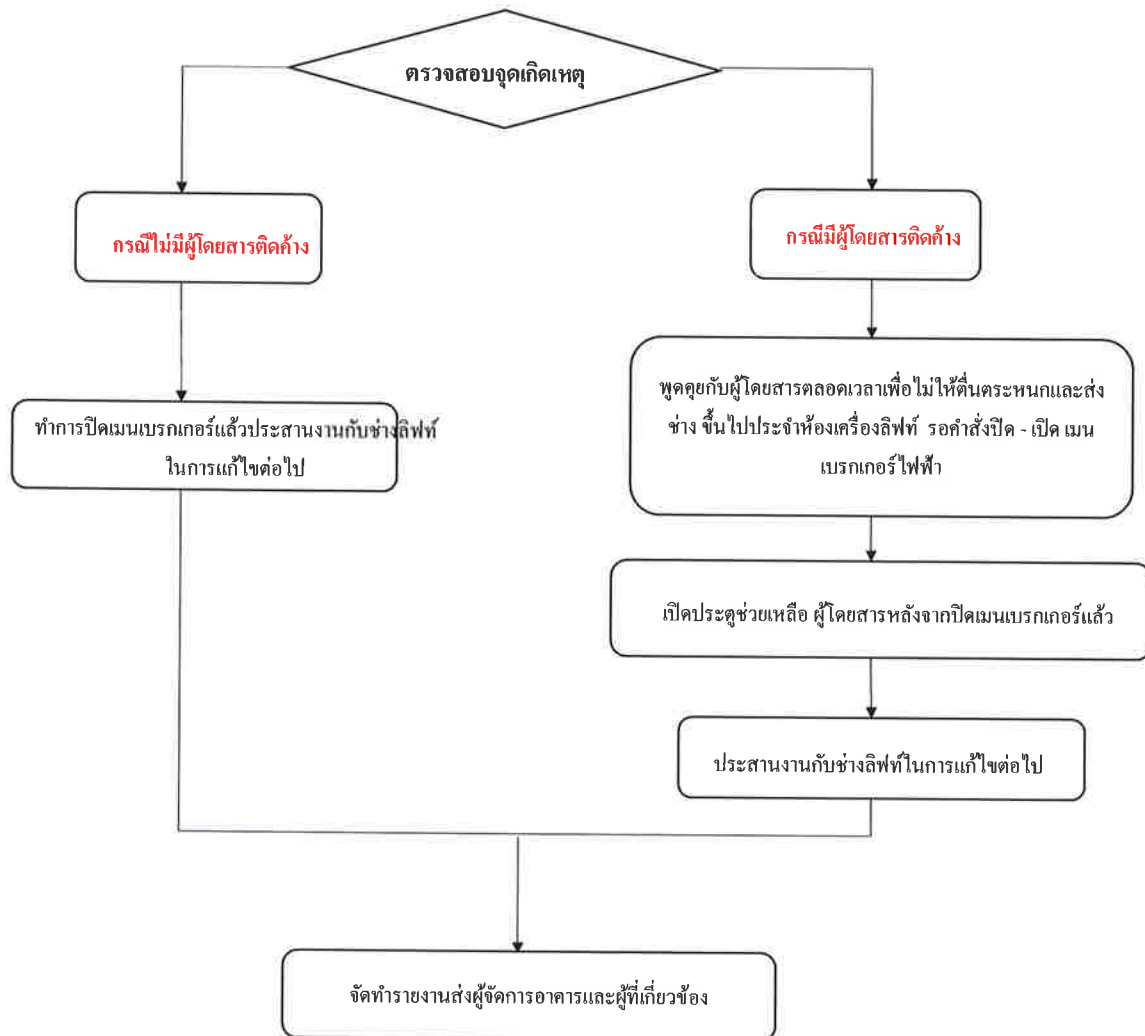
รายละเอียด	สัปดาห์ที่ 1 ว.1.ค.1.ป.66		สัปดาห์ที่ 2 ว.7.ค.1.ป.66		สัปดาห์ที่ 3 ว.14.ค.1.ป.66		สัปดาห์ที่ 4 ว.21.ค.1.ป.66		สัปดาห์ที่ 5 ว.28.ค.1.ป.66	
	การทดสอบเครื่องจักร		การทดสอบเครื่องจักร		การทดสอบเครื่องจักร		การทดสอบเครื่องจักร		การทดสอบเครื่องจักร	
	ก่อนการเดินเครื่อง	Manual <input checked="" type="checkbox"/> Automatic	ก่อนการเดินเครื่อง	Manual <input checked="" type="checkbox"/> Automatic	ก่อนการเดินเครื่อง	Manual <input checked="" type="checkbox"/> Automatic	ก่อนการเดินเครื่อง	Manual <input checked="" type="checkbox"/> Automatic	ก่อนการเดินเครื่อง	Manual <input checked="" type="checkbox"/> Automatic
การเริ่มต้นและเดินเครื่อง	✓	22	✓	22	✓	22	✓	22	✓	22
ความถี่และแรงดันเครื่อง	✓	22	✓	22	✓	22	✓	22	✓	22
การหล่อลื่นและเดินเครื่อง	✓	22	✓	22	✓	22	✓	22	✓	22
การเป็นและถูกเป็น	✓	22	✓	22	✓	22	✓	22	✓	22
รอยรั่วและฟิล	✓	22	✓	22	✓	22	✓	22	✓	22
จำนวนรอบต่อเวลา	✓	22	✓	22	✓	22	✓	22	✓	22
ปริมาณแรงดันทางเข้า (PSI)	✓	0	✓	0	✓	0	✓	0	✓	0
ปริมาณแรงดันทางออก (PSI)	✓	350	✓	350	✓	350	✓	350	✓	450
ปริมาณแรงดันไฟฟ้า	✓	222	✓	232	✓	234	✓	220	✓	226
ปริมาณแรงดันไฟฟ้า (Volts / โวลท์)	✓	403	✓	406	✓	401	✓	400	✓	401
ปริมาณแรงดันไฟฟ้า (Volts / โวลท์)	✓	403	✓	402	✓	402	✓	400	✓	404
ปริมาณแรงดันไฟฟ้า (Volts / โวลท์)	✓	401	✓	400	✓	401	✓	400	✓	401
ปริมาณกระแสไฟฟ้า (Amp. / แอมป์)	✓	11.9	✓	11.8	✓	11.6	✓	11.5	✓	12.0
ปริมาณกระแสไฟฟ้า (Amp. / แอมป์)	✓	11.7	✓	11.8	✓	11.6	✓	11.5	✓	12.4
ปริมาณกระแสไฟฟ้า (Amp. / แอมป์)	✓	12.3	✓	12.1	✓	12.4	✓	12.0	✓	12.3
ผู้ดำเนินการ	✓	15.30	✓	15.30	✓	15.30	✓	15.30	✓	15.00
ผู้ตรวจสอบ	✓	15.30	✓	15.30	✓	15.30	✓	15.30	✓	15.00
หมายเหตุ	✓	15.30	✓	15.30	✓	15.30	✓	15.30	✓	15.00

ภาคผนวกที่ 2-13
แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน

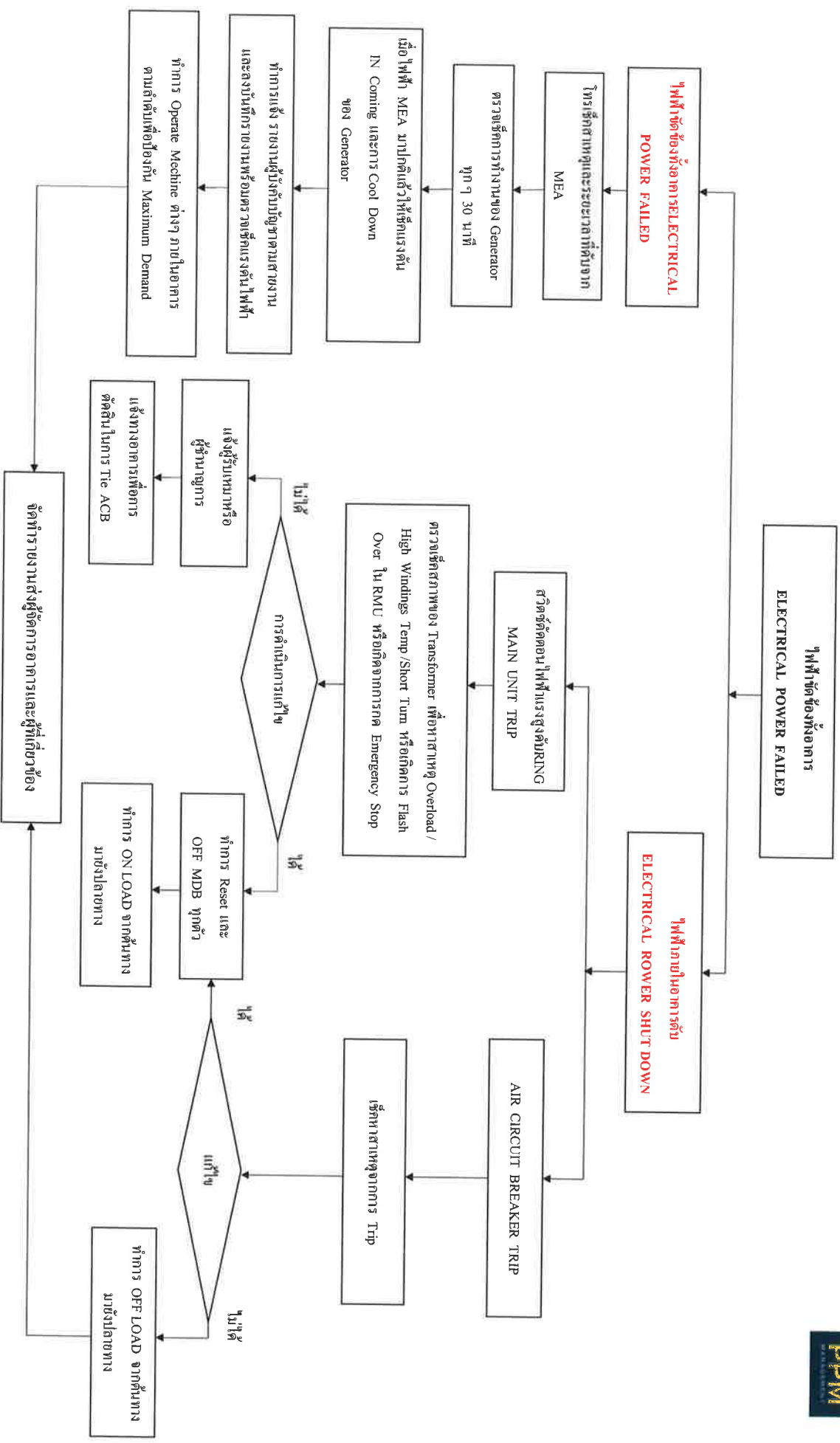
ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้



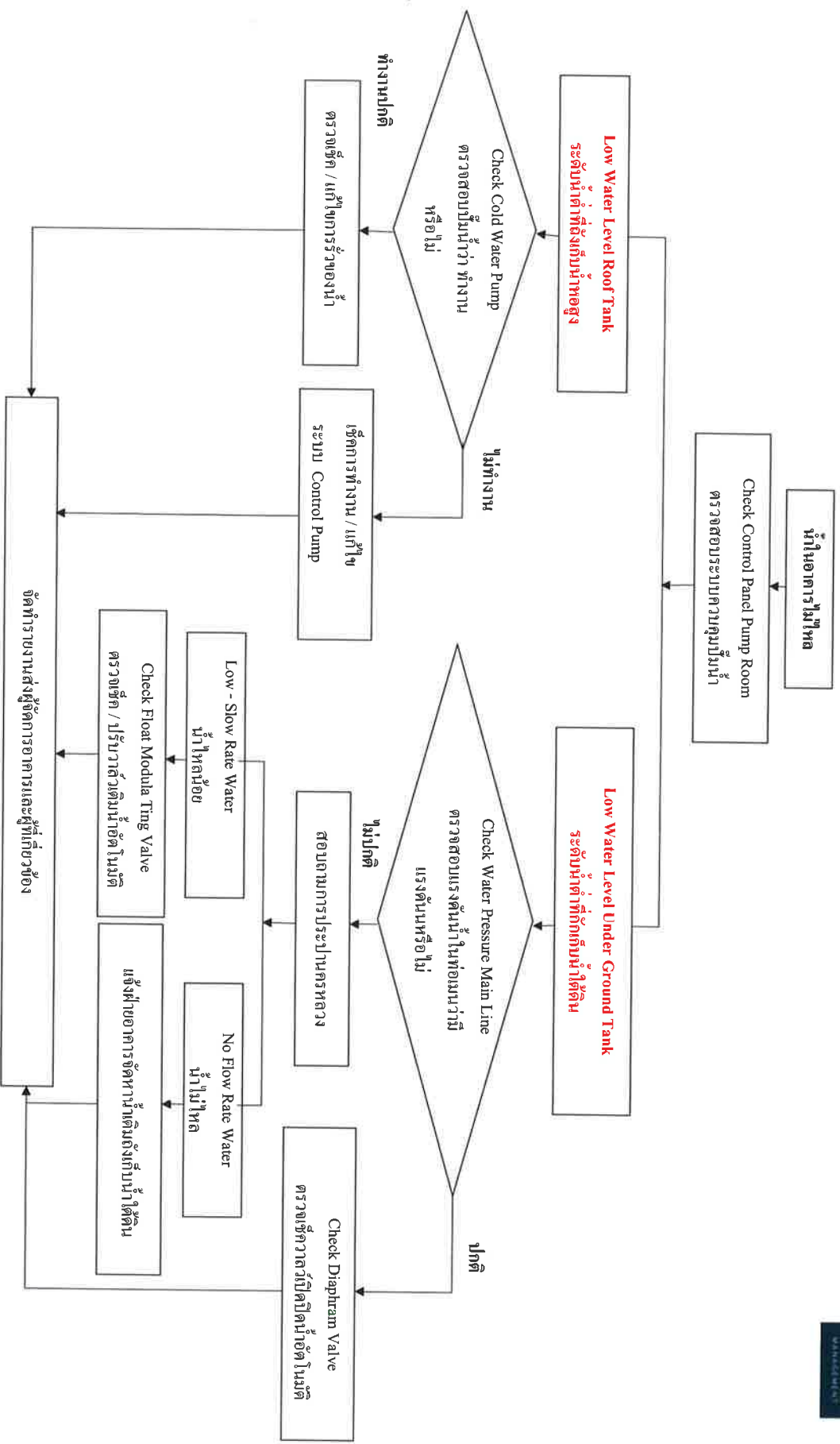
กรณีเกิดลิฟต์ค้าง



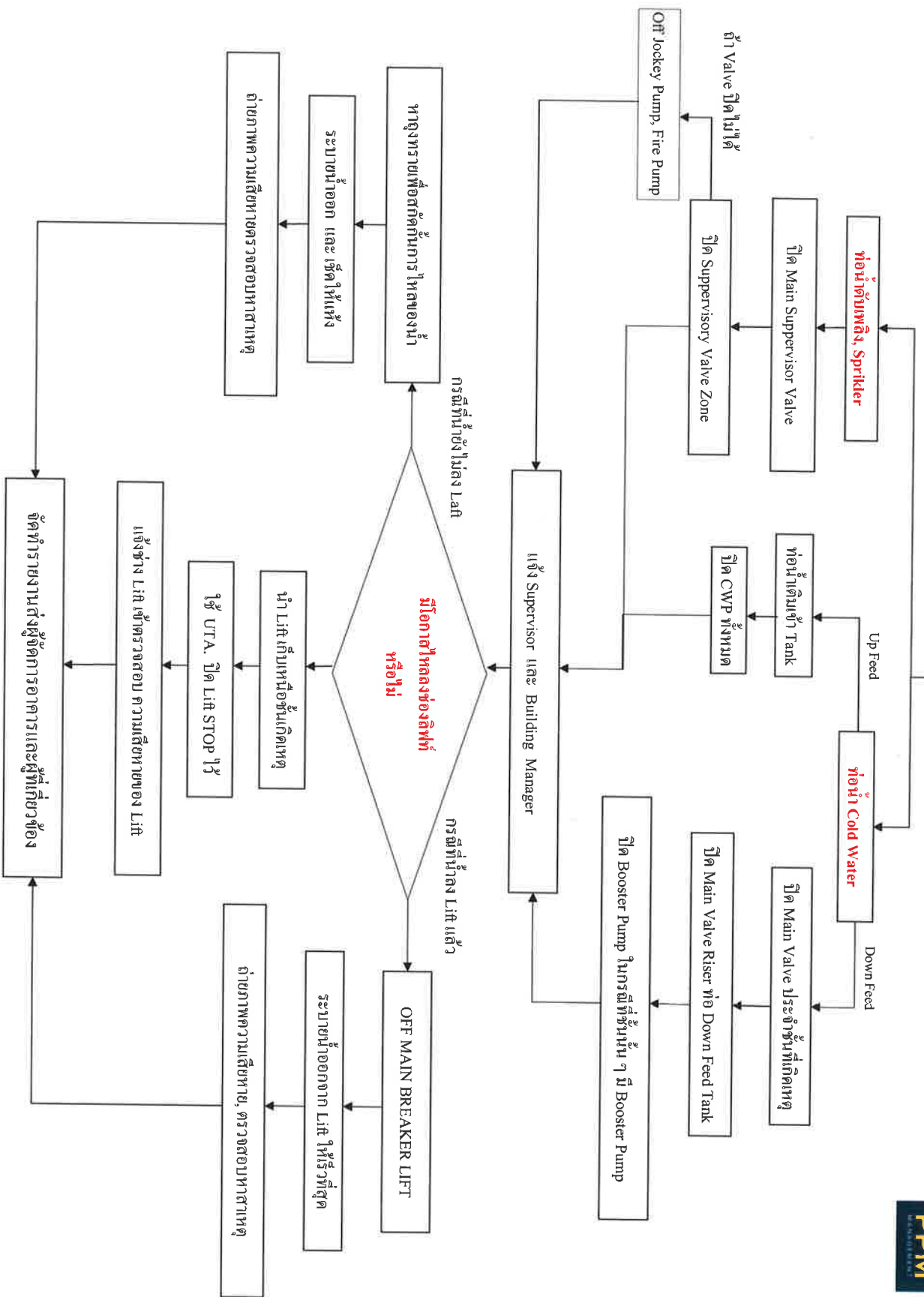
ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดไฟฟ้าขัดข้อง



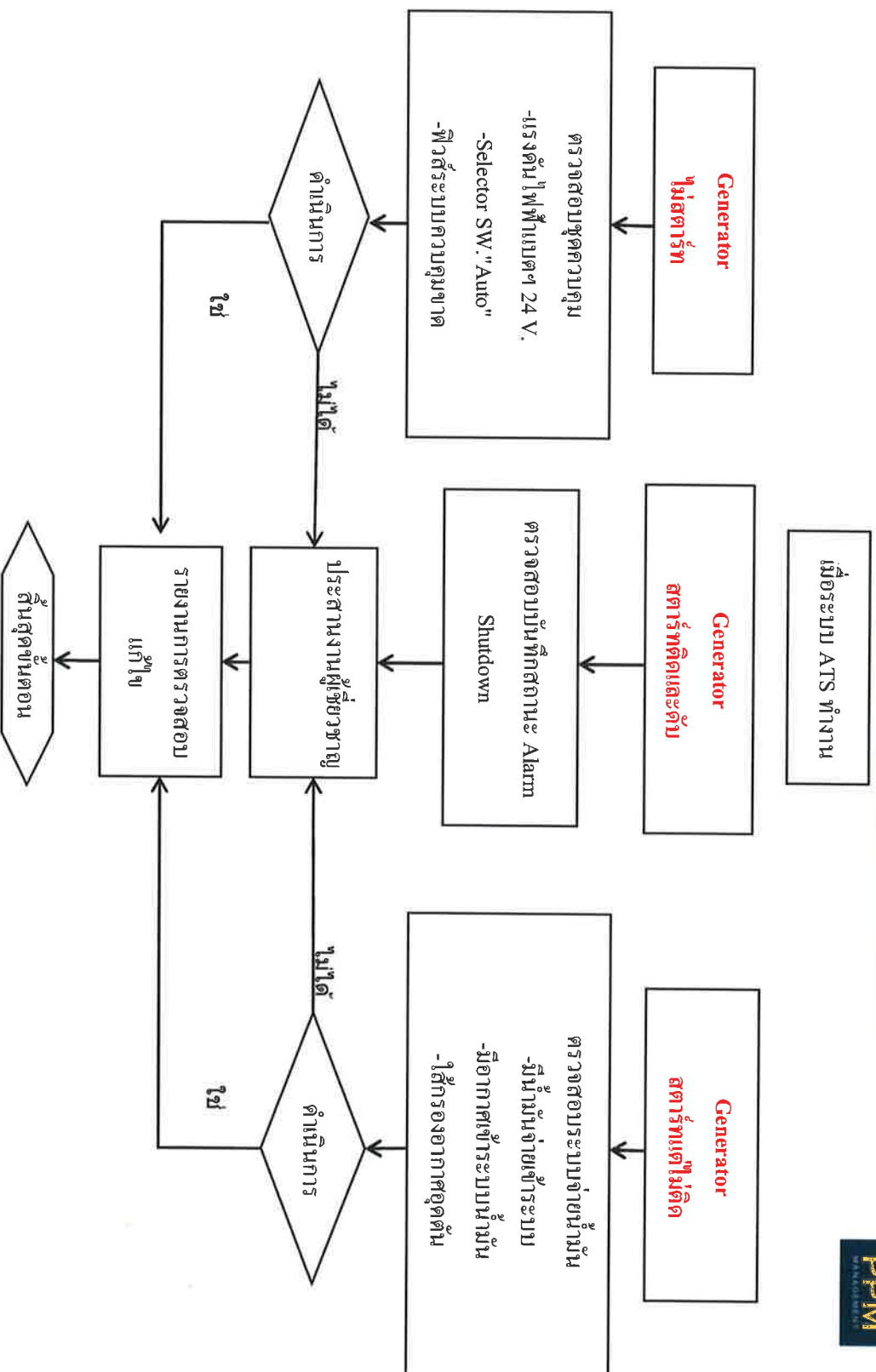
ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อน้ำในอาคารไม่ไหล



ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อ ท่อน้ำรั่ว / ท่อน้ำแตก

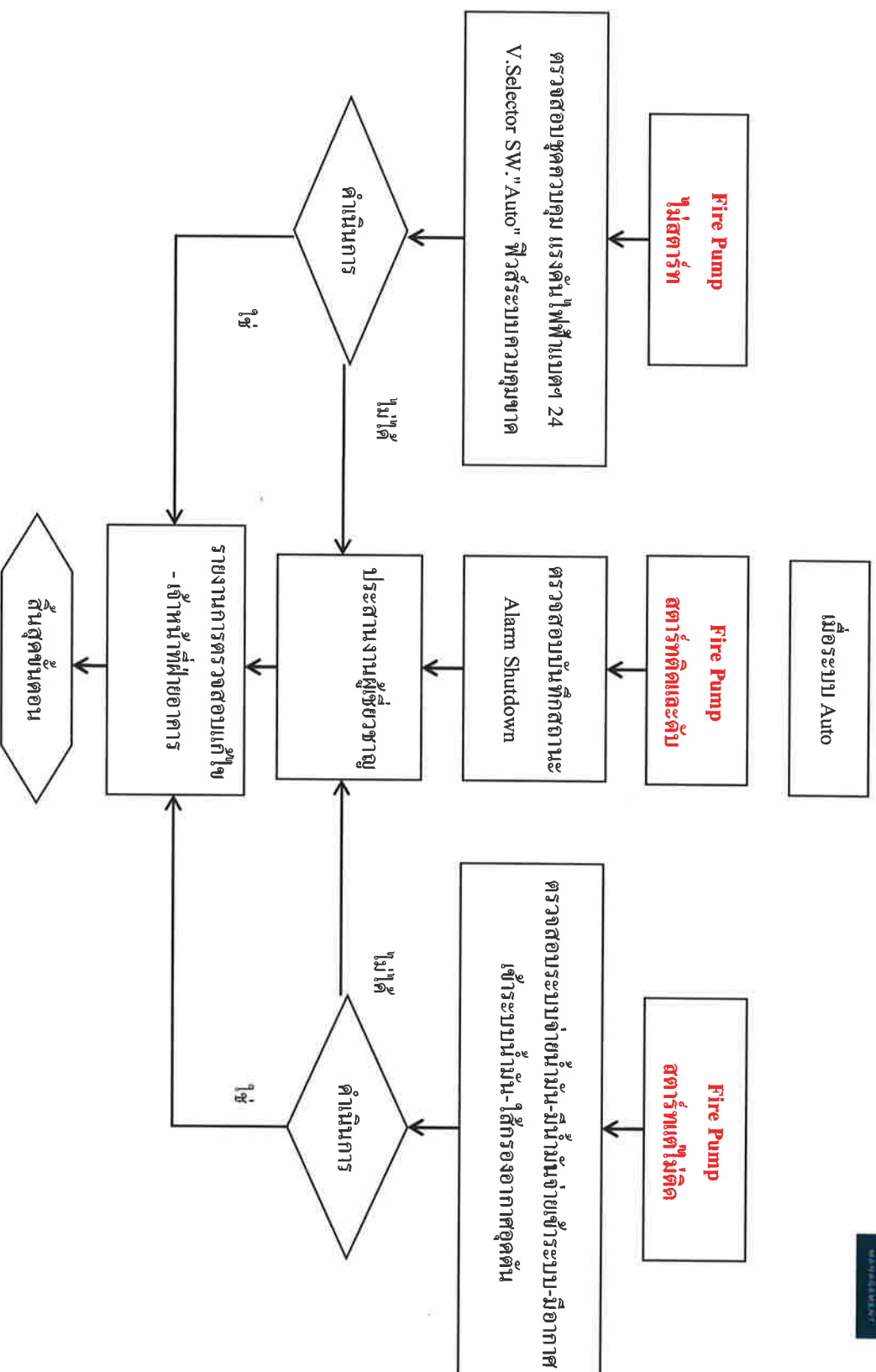


ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อ GENERATOR ขัดข้อง



กรณีเกิดจากแบตเตอรี่ให้น้ำมันแบตเตอรี่จากเครื่อง Fire Pump มาใช้ทดแทนในการสตาร์ทโดยเร่งด่วน

ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อ FIRE PUMP จัดซื้อ



กรณีเกิดจากแบตเตอรี่ให้แบตเตอรี่จากเครื่อง Generator มาใช้ทดแทนในการสตาร์ทโดยเร่งด่วน

Millennium
RESIDENCE @ SUKHUMVIT

10 STEPS ▶▶

for Fire Safety in a condominium

10 ยุทธวิธีหนีภัยเพลิงไหม้ บนอาคารสูง



บริษัท พีทีเอ็ม แมนเนจเม้นท์ จำกัด และ บริษัทในเครือ

สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 74 ถนนสุขุมวิท 21 (อโศก)
แขวงคลองเตยเหนือ เขตวัฒนา กรุงเทพฯ 10110
โทร. +66 (2) 260-6000



by PPM Management





Every condominium or high-rise building will have fire safety and protection systems in place already. Take a minute to review the systems available to you. In Millennium Residences @ Sukhumvit, we have: 2 Fire escape exits on every floor, a fire alarm system, a sprinkler system in the units and common areas, a fire hose and extinguisher located on each floor in the common areas. Keep this manual in a place easily accessible and read it with every person in your family living here.

โดยทั่วไป อาคารสูงส่วนใหญ่ไม่ว่าจะเป็นคอนโดฯ หรือโรงแรมมักมีการติดตั้งระบบป้องกันอัคคีภัย และอุปกรณ์ดับเพลิงไว้ควบคู่กันแทบทุกแห่ง แต่เพื่อความปลอดภัย ก่อนเข้าห้องพักหรือจองห้องพักควรสอบถามว่าสถานที่นั้นๆ มีเครื่องป้องกัน หรือชุดควันไฟ สปริงเกอร์ฉีดน้ำอัตโนมัติหรือไม่ และควรอ่านคำแนะนำเกี่ยวกับความปลอดภัยจากเพลิงไหม้ และการหนีไฟ



Check and know the exits nearest to your unit . Check that fire equipment and exits are accessible and not locked up or blocked by anything. Count the number of steps it take from your unit door to the fire exit door, in the case of a fire where the electricity is out or there's a lot of smoke, you'll still be able to get to the fire exit right away.

สำรวจทางออกฉุกเฉินสองทางที่ใกล้ห้องพักของคุณ ตรวจสอบประตูหนีไฟฉุกเฉินไม่ได้ปิดล็อกตายหรือมีสิ่งกีดขวาง ควรนับและจดจำจำนวนประตูห้องโดยเริ่มนับจากห้องของคุณ สู่ทางหนีไฟฉุกเฉินทั้งสองทางเพราะถ้าขณะเกิดเพลิงไหม้ ไฟฟ้าดับ หรือทางเดินปกคลุมด้วยกลุ่มควัน คุณก็สามารถไปถึงทางหนีไฟได้อย่างรวดเร็วและแม่นยำ



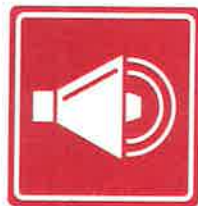
Practice walking around in the dark in your unit, practice entering and exiting doors in your unit also. Keep a set of keys, keycard and a flashlight near to your bed. In the case of a fire, grab your keys and flashlight first, don't waste time trying to take other items.

ฝึกเดินในความมืดให้คล่องในห้องพักโดยฝึกเดินเข้าหาประตูและเปิดประตู และควรวางกุญแจห้องพักและไฟฉายไว้ใกล้เตียงนอนมากที่สุด ในกรณีเกิดเพลิงไหม้ ให้นำกุญแจห้อง และไฟฉายติดตัวไปได้ อย่าเสียเวลากับการเก็บสิ่งของ



In the case you find a fire, you should find the nearest alarm and pull it, then immediately go down the fire escape and exit the building. Call the management and fire brigade as soon as possible.

หากประสบเหตุเพลิงไหม้ ควรหาสัญญาณเตือนเพลิงไหม้ให้พบ และรีบเปิดสัญญาณเตือนภัย จากนั้นควรรีบหนีลงจากอาคาร แล้วโทรแจ้งหน่วยดับเพลิงทันที



In the case you hear an alarm go off, immediately exit down and out of the building. Don't waste time trying to find out where the location of the fire is, safety first.

เมื่อได้ยินสัญญาณเพลิงไหม้ ให้หนีลงจากอาคารโดยเร็วที่สุด อย่าเสียเวลาตรวจสอบว่าเพลิงกำลังลุกไหม้ที่บริเวณไหน



In the case of fire inside your unit, immediately leave the unit and don't forget to close the door behind you to reduce the chance of the fire spreading to other units. Notify the management and fire department immediately after.

กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ในห้องพักของคุณ ควรรีบหนีออกมาให้เร็วที่สุด และอย่าลืมปิดประตูห้องทันที เพื่อยับยั้งไม่ให้เพลิงลุกลามไปยังห้องข้างเคียงได้ง่าย หลังจากนั้นให้รีบแจ้งเจ้าหน้าที่ดูแลอาคาร และโทรศัพท์แจ้งหน่วยดับเพลิง



If you hear an alarm go off and you don't know the location of the fire, you should leave your unit immediately to go down the fire exits. Before opening your door, place your hand close to the door and assess the level of heat. If you cannot detect any heat, carefully open the door and quickly go to the nearest fire exit.

หากคุณไม่ทราบว่าเพลิงกำลังไหม้ที่จุดใด คุณควรรีบหนีออกจากห้องโดยทันที โดยก่อนอื่นตรวจสอบความร้อนจากภายในห้อง ด้วยการวางมือบนประตูและใช้หลังมือแตะลูกบิด หากมีความเย็นอยู่ให้ค่อยๆเปิดประตู แล้วรีบหนีไปยังทางหนีไฟฉุกเฉินที่ใกล้ที่สุด



If the handle or the door is hot, do not open the door! Your unit may be the safest place for you to be at that time. Immediately call the fire department and inform them of your location, floor and unit. Following place damp cloths over every opening and under the doors to reduce the chance of smoke entering into your unit. Turn off fans and aircons in the unit. Place bright cloths or signals on the windows or balcony to notify others of your situation and ask for help.

หากลูกบิดและประตูร้อนจัดอย่าเปิดประตู เพราะสถานการณ์เช่นนี้ภายในห้องของคุณอาจจะเป็นสถานที่ที่ปลอดภัยที่สุดสำหรับคุณ ควรรีบโทรศัพท์แจ้งหน่วยดับเพลิง บอกตำแหน่งและสถานการณ์ของคุณ และรีบนำผ้าชุบน้ำปิดทางเข้าของควัน ปิดพัดลม และเครื่องปรับอากาศ ส่งสัญญาณขอความช่วยเหลือที่หน้าต่าง หรือระเบียงอาคาร เพื่อรอความช่วยเหลือ



If you encounter a lot of smoke, as smoke rises, it's recommended to immediately crawl as low as possible and find your way to the nearest fire exit to ask for help. Remember to take your keycard with you, in the case that you cannot find the exit cannot go down, use it to go back into your unit and ask for help.

เมื่อมีควันปกคลุม ออกซิเจนจะอยู่บริเวณล่างของพื้นที่ห้อง ฉะนั้นหากต้องเผชิญกับควันไฟ คลานให้ต่ำ หนีไปทางออกฉุกเฉิน และอย่าลืมนำกุญแจห้องไปด้วย เพราะหากหมดทางหนี คุณก็ยังกลับไปขอความช่วยเหลือในห้องพักได้



Never use the elevators in the case of a fire. Always use the fire exits, and in the case that you cannot use the fire exit, use any other stairway option to exit the building. In the case of a fire, never go up, the risk of staying inside a building during a fire are always higher so the best way is to exit down through the fire exits.

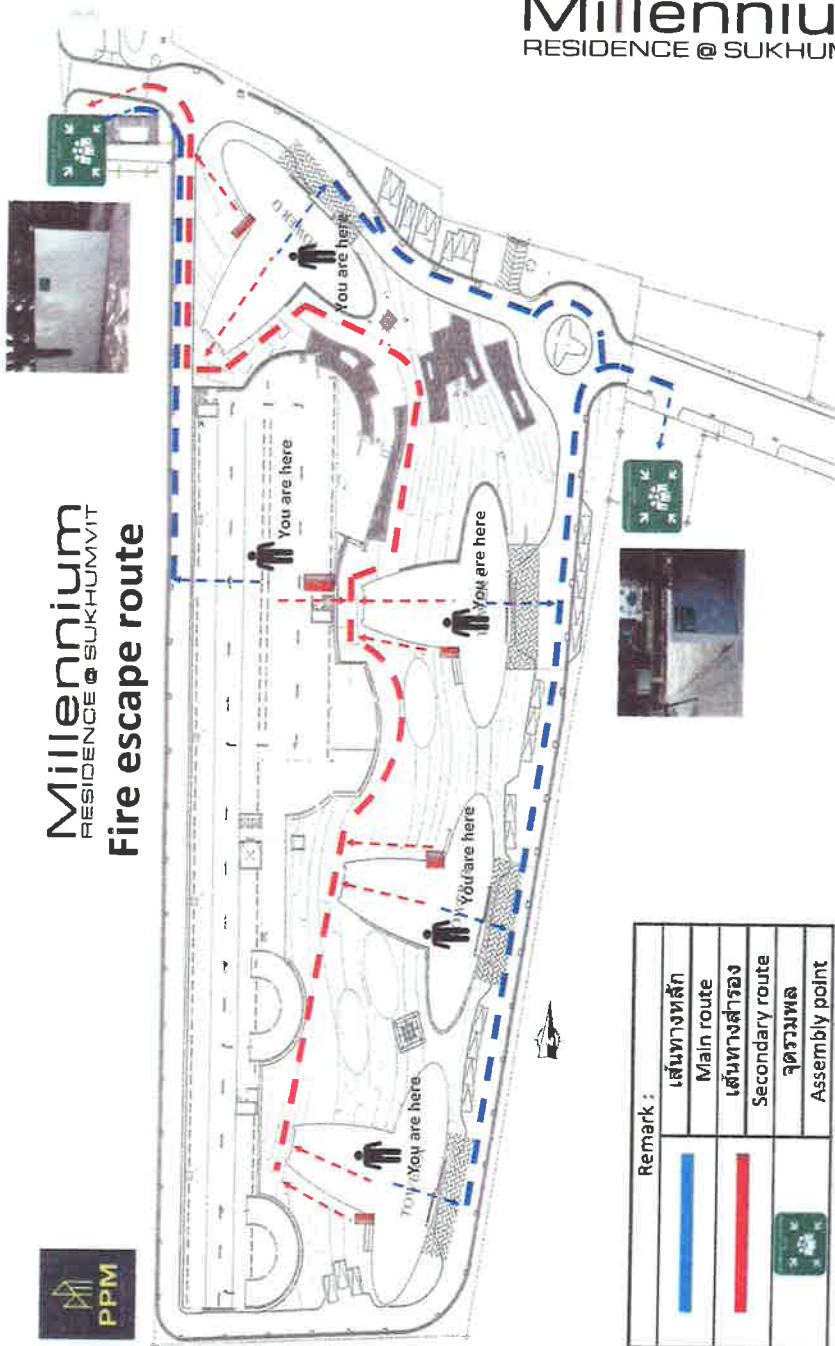
ห้ามใช้ลิฟต์ขณะเกิดเพลิงไหม้โดยเด็ดขาด เพราะลิฟต์อาจหยุดทำงานบนชั้นที่เกิดเพลิงไหม้ควรใช้บันไดหนีไฟ หากไม่สามารถใช้บันไดหนีไฟได้ ให้ใช้บันไดภายในอาคารแทน



Emergency Call
เบอร์โทรสายด่วน-แจ้งเหตุฉุกเฉิน

- ◆ Management Office : 02-259-1122 ext. 5000
นิติบุคคล (07:00 - 18:00)
- ◆ Technician Room : 02-259-1122 ext. 5100
ห้องช่าง (24 ชั่วโมง)
- ◆ Security Guard : 02-259-1122 ext. 5108
พนักงานรักษาความปลอดภัย (24 ชั่วโมง)
- ◆ Building Manager : 085-483-9592
ผู้จัดการอาคาร (07:00 - 18:00)





Assembly Point

